ภาคผนวกประกอบบทที่ 2
ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ภาคผนวก 2-1

คู่มือระเบียบการปฏิบัตงานสำหรับผู้รับเหมา หรือผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานในกลุ่มบริษัทไดซิน

WORK INSTRUCTION

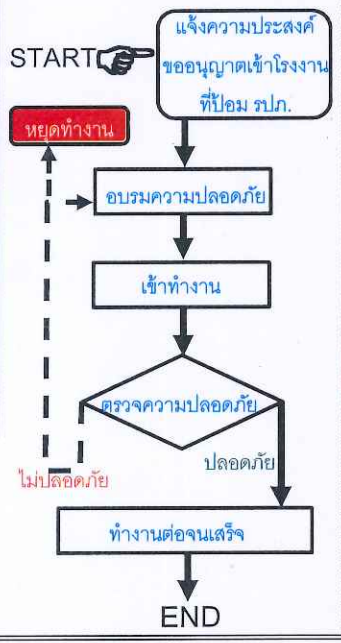
มาตรฐานการทำงาน

แก้ไขครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	
00	24/05/2018	1 / 1

เรื่อง :	ผู้จัดทำ	ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	ผู้อนุมัติ	ผู้อนุมัติ	หมายเลขเอกสาร
ความปลอดภัยงาน ซ่อมแซม รื้อถอน ถม ก่อสร้าง ต่อเติม ติดตั้งเครื่องจักร หรืองานอื่น ๆ ที่รับจ้างดำเนินการโดย Contractor	[redacted]	[redacted]			[redacted]	160-WIS-0006
	SAFETY	ENVIRONMENT	GC or SECTION MGR.	DIVISION MGR	GENERAL MGR.	

No. 1

วิธีการปฏิบัติงานและขั้นตอนในการปฏิบัติงาน



1.1 ลักษณะงานที่ต้องปฏิบัติตามมาตรฐานการทำงานนี้

- 1.1.1 งานติดตั้งเครื่องจักรใหม่ ระบบท่อใหม่ หรืองานรื้อถอนสายการผลิต
- 1.1.2 งานก่อสร้าง ต่อเติม ซ่อมแซม หรือรื้อถอน ถนน อาคาร สถานที่
- 1.1.3 งานขุด/ลอก/ถมที่ บ่อ คลอง
- 1.1.4 งานที่จป.วิชาชีพประเมินแล้ว ต้องกำหนดมาตรการควบคุม
- 1.1.5 งานอื่น ๆ เช่น งานส่งของ ขนส่งวัตถุดิบ งานทาสี งานดูดส้วม งานพ่นกำจัดยุง งานกวาดหยากไย่ เป็นต้น

1.2 ข้อกำหนดของผู้รับเหมา , Contractor หรือ Subcontractor

- 1.2.1 พนักงาน / แรงงานต้องมีอายุ 18 ปีบริบูรณ์ขึ้นไป สัญชาติไทย หากเป็นต่างด้าวต้องมีใบอนุญาตทำงาน คนต่างด้าว * ห้ามผู้มีอายุต่ำกว่า 18 ปีบริบูรณ์เข้าไปในพื้นที่โรงงานโดยเด็ดขาด
- 1.2.2 ต้องแต่งกายสุภาพ ซึ่งประกอบด้วยเสื้อแขนสั้น หรือแขนยาว กางเกงขายาว สวมหมวกนิรภัยหรือหมวกแก๊ป รองเท้าหุ้มส้น หรือหุ้มข้อ สำหรับงานที่ทำในจุดที่พื้นเปียกต้องใส่รองเท้านิรภัย หรือรองเท้าบู๊ท หรือรองเท้าอื่นใดที่ป้องกันน้ำได้ห้ามใส่รองเท้าผ้าใบ หรือ รองเท้าฉีกขาด
- 1.2.3 ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ / เครื่องมือที่อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยพร้อมใช้งาน
- 1.2.4 ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ / เครื่องมือในการทำงานมาเอง
- 1.2.5 อุปกรณ์ / เครื่องไฟฟ้าต้องผ่านการตรวจเช็คการรั่ว โดยพนักงานของบจก.ไดชิน
- 1.2.6 อุปกรณ์ที่ไม่ปลอดภัย หรือไม่พร้อมใช้งานต้องนำออกจากพื้นที่ทำงาน / หรือพื้นที่รับเหมางาน
- 1.2.7 ต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ / วัสดุกั้นพื้นที่รับเหมา เพื่อแสดงเขตก่อสร้าง / ซ่อมแซม
- 1.2.8 ต้องจัดเตรียมป้ายชื่อโครงการ ป้ายเตือนอันตราย หรือป้ายอื่น ๆ ที่จำเป็น
- 1.2.9 การนำเครนเข้ามาบริเวณในโรงงานต้องมีสำเนาใบตรวจรับรองความปลอดภัย (ปจ.) มาแสดง พร้อมด้วยหลักฐานการฝึกอบรมผู้บังคับ และ ให้สัญญาณเครน

1.3 มาตรการควบคุมการเข้า – ออกโรงงาน

- 1.3.1 กรอกแบบฟอร์มขออนุญาตเข้าทำงานของผู้รับเหมาประจำวัน(Daily Work Permit for Contractors) ยื่นต่อแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เพื่อขออนุญาตและบันทึกประวัติ
- 1.3.2 อบรมความปลอดภัยเบื้องต้น และชี้แจงกฎระเบียบ โดยแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม หรือ รปภ.
- 1.3.3 เจ้าของงาน(บจก.ไดชิน) พาผู้รับเหมาเข้าไปในพื้นที่ทำงาน * ห้ามปล่อยให้ผู้รับเหมาเข้าไปในพื้นที่โดยลำพัง
- 1.3.4 หากปฏิบัติงานต่อเนื่องเกิน <u>15 วัน</u> ผู้รับเหมาต้องแสดงบัตรปชช. พร้อมถ่ายรูปลงบันทึกทะเบียนประวัติ
- 1.3.5 พาหนะที่ผ่านเข้าออกต้องได้รับการลงบันทึกและตรวจสอบโดยรปภ. พร้อมกับปฏิบัติตามกฎระเบียบของบจก.ไดชิน โดยเคร่งครัด

3 กฎความปลอดภัยในการทำงาน

3.1 ต้องมีคนปฏิบัติงานอย่างน้อย 2 คน
3.2 สูบบุหรี่ในสถานที่อนุญาตเท่านั้น
3.3 สวมใส่PPE ตามความเหมาะสมในแต่ละงาน หรือตามการประเมินของจป.วิชาชีพ
3.4 ห้ามหยอกล้อกันในขณะปฏิบัติงาน
3.5 ห้ามเดินเข้าไปในพื้นที่อื่นของโรงงานที่ไม่ใช่พื้นที่รับเหมางาน หรือไม่มีกิจธุระ
3.6 ห้ามถอดชุดขณะทำงาน และห้ามวิ่งขึ้นลงพื้นต่างระดับ
3.7 มียา,เวชภัณฑ์ และอุปกรณ์ปฐมพยาบาล ในพื้นที่ก่อสร้าง
3.8 นั่งร้าน3ชั้นขึ้นไปต้องติดตั้งบันได ห้ามกระโดดขึ้นลงที่สูง
3.9 ห้ามนั่งพักบนราวกันตก
3.10 มีมาตรการป้องกันฝุ่นปลิวกระจายไปยังพื้นที่อื่น เช่น พรมน้ำ แผ่นกั้น ผ้าใบกั้น เป็นต้น
3.11 ห้ามต่อพ่วงระบบไฟฟ้า / ประปา / ลม / แก๊สของโรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากเจ้าของงาน หรือเจ้าของพื้นที่
3.12 อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้ในพื้นที่ก่อสร้างต้องติดตั้งอย่างปลอดภัย มีสะพานไฟหรือเบรคเกอร์สำหรับตัดไฟ
3.13 ห้ามติดตั้ง หรือวางอุปกรณ์ไฟฟ้าในที่เสี่ยงต่อฝนตกใส่ หรือวางในที่โล่งขณะฝนตก
3.14 ถังแก๊ส หรือภาชนะบรรจุก๊าซ หรือภาชนะรับแรงดันที่เป็นรูป Tube หรือ cylinder เช่น ถังลม ถังออกซิเจน ถังอะเซทิลีนห้ามวางในแนวนอน หรือห้ามวางโดยไม่มีการป้องกันล้ม ต้องวางในแนวตั้งพร้อมเชือก / โซ่รัดไว้กับโครงสร้างที่ป้องกันล้มได้ หรือวางกับรถเข็นงานเชื่อมที่ออกแบบมาป้องกันล้ม
3.15 ห้องสุขาชั่วคราว ต้องถูกสุขลักษณะและรักษาความสะอาด
3.16 ห้ามทำงานติดต่อกันเกิน 5 ชั่วโมง โดยไม่มีการหยุดพัก
3.17 หากมีการขุดหลุมลึก(ตั้งแต่ 2 เมตร ลงไป)ต้องติดตั้งวัสดุป้องกันการพังทลายของดิน หรือ แผ่นชีท ไพล์(Sheet Pile)
3.18 ห้ามใช้งาน 1 คน ยกสิ่งของหนักเกิน 55 กิโลกรัม โดยไม่ใช้อุปกรณ์ช่วยยก
3.19 ห้ามทิ้งสารเคมีหรือขยะลงรางระบายน้ำ และต้องมีการจัดการขยะ (จุดรวบรวมขยะ-กำหนดเวลาการจัดเก็บและกำจัด)
3.20 กรณีมีหลุมลึกตั้งแต่ 50 เซนติเมตร ลงไปจากระดับผิวปกติต้องติดตั้งป้ายเตือนอันตราย และแสดงรั้ว หรือขึงเชือกกั้น
3.21 กรณีมีการซ่อมแซม รื้อ เจาะ สะกัด เทคอนกรีตใหม่ที่ถนนหรือพื้นทางเดิน ในระหว่างการซ่อมแซม ซึ่งทำให้ผิวถนนเปลี่ยนแปลงไปจากภาวะปกติต้องติดตั้งป้ายเตือน หรือเทปกั้น หรือกรวยกั้นอย่างชัดเจนตลอดแนว
3.22 ห้ามเทสี หรือสารเคมีลงพื้นคอนกรีต รางระบายน้ำ หญ้า หรือดิน ต้องเตรียมถังรองรับโดยเฉพาะ
3.23 หลังจากเสร็จงานแต่ละวันต้องเก็บเครื่องมืออุปกรณ์ให้เป็นระเบียบ
3.24 ในกรณีที่ต้องมีการใช้บันได หรือนั่งร้านช่วยขณะปฏิบัติงานอุปกรณ์ดังกล่าวต้องมีสภาพที่แข็งแรง และสมบูรณ์ กรณีใช้ชนิดล้อเลื่อนจะต้องมีอุปกรณ์ล็อคล้อป้องกันการไหล
3.25 ห้ามเชื่อม ตัด เจียร เจาะ ชิ้นงานที่อยู่ในน้ำ หรือเปียกน้ำ ซึ่งเสี่ยงต่ออัตราไฟฟ้าดูด หรือช็อตได้
3.26 ปฏิบัติตามระเบียบอื่น ๆ ที่กำหนดไว้เป็นคู่มือ หรือกำหนดเป็นมาตรการเพิ่มเติมในแต่ละงาน
3.27 หากพบการเตรียมมาตรการป้องกันอันตรายไม่เพียงพอ หรือปฏิบัติงานที่ไม่ปลอดภัยให้หัวหน้างานเจ้าของงาน หรือหัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ หรือ จป. วิชาชีพ แจ้งให้ปรับปรุงในทันที หากมีการฝ่าฝืน เจ้าของพื้นที่ หรือ จป.วิชาชีพ สั่งระงับการทำงานเป็นการชั่วคราวจนกว่าจะมีการปรับปรุง

2

ภาพกิจกรรมด้านความปลอดภัย

4

เบอร์โทรศัพท์กรณีฉุกเฉิน

เจ็บป่วยฉุกเฉิน 1669	กู้ชีพบ้านหว้า	043-371-664	
		094-136-1909	
		086-853-3953	
ไฟไหม้ 199	ดับเพลิงบ้านหว้า	043-371-111	
		087-634-4914	
	ดับเพลิงบ้านทุ่ม	043-382-623 ต่อ 107	
	ดับเพลิง พระยืน	043-266-033	
	ดับเพลิง บ้านฝาง	043-377-418	
ตำรวจ 191	สภ. บ้านเป็ด	043-423-616	
		084-769-1000	
	สภ. พระยืน	043-266-119	
	สภ. บ้านฝาง	043-262-200	
	สภ. เมืองขอนแก่น	043-221-162	
		043-221-666	

โทรศัพท์มือถือ ประจำแผนกต่างๆ

โทรศัพท์มือถือ ประจำแผนก Mold	088-402-5483
โทรศัพท์มือถือ ประจำแผนก DC	087-911-7798
โทรศัพท์มือถือ ประจำแผนก MTN	084-903-9956
โทรศัพท์มือถือ ประจำแผนก MC	087-906-2927
โทรศัพท์มือถือ ประจำแผนก QA-QC	098-601-5340
โทรศัพท์มือถือ ประจำแผนก PC	098-237-0684
โทรศัพท์มือถือ ประจำแผนก DELIVERY	081-285-0139
โทรศัพท์มือถือ ประจำแผนก INDIRECT	081-298-0804
โทรศัพท์มือถือ ประจำแผนก SAFETY	096-648-9566

เบอร์ติดต่อภายในบริษัท 043-209-380-3 ต่อ.....

100 - ธุรการ	104 - ฝ่ายผลิต	108 - คอมพิวเตอร์	112 - Container
101 - บุคคล	105 - จัดส่ง	109 - พยาบาล	113 - Spectro.
102 - QA	106 - การเงิน	110 - โรงอาหาร	114 - Meeting#1
103 - จัดซื้อ	107 - รปภ.	111 - คลังสินค้า	115 - Meeting#2

มาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลผู้รับเหมา

หมายเหตุ :

ประวัติแก้ไขเอกสาร

แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข	รายละเอียดการแก้ไข	ผู้แก้ไข	ผู้จัดพิมพ์
00	24/05/2018	เริ่มใช้ใบบริษัทและปฏิบัติงาน		เกียรติพงศ์

ภาคผนวก 2-2

รายงานตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์

ระบบบำบัดมลพิษอากาศ

เดือนมกราคม–มิถุนายน 2567

การตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน TPM

ชื่อเครื่องจักร DUST COLLECTOR	
รหัสเครื่องจักร 160-DCT-0001	
บริษัท DAISIN .,CO.LTD	
แผนก เตาหลอม	
LINE	
MODEL	

รูปภาพประกอบ 1 2 3 4 5 6 7

สัญลักษณ์การตรวจเช็ค

/ ตรวจเช็คปกติ
X ตรวจเช็คผิดปกติ
_ ยกเว้นการตรวจเช็ค

ประจำเดือน.....

ลำดับ	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค	มาตรฐานการตรวจเช็ค	วิธีการ	ความถี่
1	ตรวจเช็คทำความสะอาดตู้ CONTROL	สะอาด ไม่ชำรุด	ทำความสะอาด	1ครั้ง/วัน
2	ตรวจเช็คจุดหมุนต่างๆ	ไม่ชำรุด	สายตาดู หูฟัง	1ครั้ง/วัน
3	ตรวจเช็ค Motor	ไม่ชำรุด สะอาด เสียงไม่ดัง	สายตาดู หูฟัง	1ครั้ง/วัน
4	ตรวจเช็คแรงดันลม Main	0.4-0.6 Mpa	บันทึกค่า	1ครั้ง/วัน
5	ตรวจเช็คท่อลมและจุดต่อต่างๆ	ไม่รั่วหรือแตกหัก	สายตาดู หูฟัง	1ครั้ง/วัน
6	ตรวจเช็คมอเตอร์ ขับเศษ	ไม่ชำรุด สะอาด เสียงไม่ดัง	สายตาดู หูฟัง	1ครั้ง/วัน
7	ตรวจเช็คควันที่ปลายปล่องทั้ง 2 ปล่อง	ไม่มีควันสีดำ	สายตาดู	1ครั้ง/วัน
8	ตรวจเช็คเครื่องจักรโดยรวม	ระบุ OKหรือ NG	สายตาดู หูฟัง	1ครั้ง/วัน

ลำดับ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1				X	X	X		X	X	X	X	X			X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X			X	X	X
2				/	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/
3				/	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/
4				0.5	0.6	0.5		0.5	0.5	0.5	0.6	0.6			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.6		0.5	0.5	0.6	0.5	0.6			0.6	0.5	0.5
5				/	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/
6				/	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/
7				NG	NG	NG		NG	NG	NG	NG	NG			NG	NG	NG	NG	NG	NG		NG	NG	NG	NG	NG			NG	NG	NG
8																															

ลายเซ็นต์หัวหน้า LINE	
ลายเซ็นต์ช่างผู้ตรวจเช็ค	

อุปกรณ์ SAFETY ส่วนบุคคล	เครื่องมือตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
				(หาย)
		TECHNICIAN	FOREMAN	SECTION HEAD

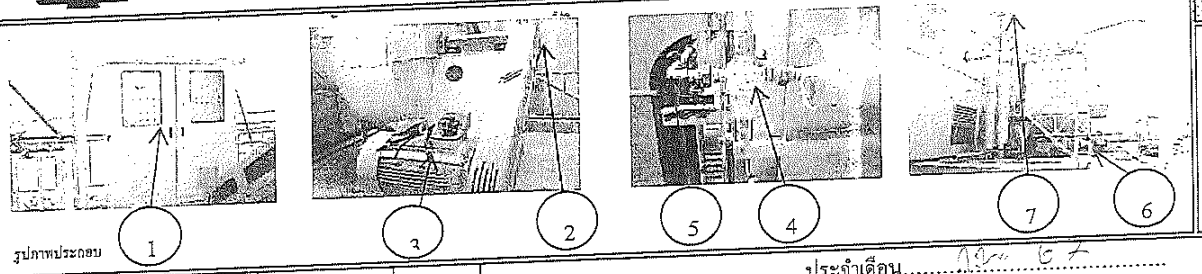
หมายเหตุ สีเขียว ปิดตู้ชำรุด / อาจารย์ [illegible] สั่งซื้อแล้ว / สั่งซื้อแล้ว Dec-23

FORM NO. 330-FS-0005 02-01/07/2008

การตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน TPM

ชื่อเครื่องจักร DUST COLLECTOR	
รหัสเครื่องจักร 160-DCT-0001	
บริษัท DAISIN .,CO.LTD	
แผนก เตาหลอม	
LINE	
MODEL	

รูปภาพประกอบ



สัญลักษณ์การตรวจเช็ค

- / ตรวจเช็คปกติ
- X ตรวจเช็คผิดปกติ
- — ยกเว้นการตรวจเช็ค

ประจำเดือน.....

ลำดับ	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค	มาตรฐานการตรวจเช็ค	วิธีการ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คทำความสะอาดตู้ CONTROL	สะอาด ไม่ชำรุด	ทำความสะอาด	1ครั้ง/วัน	/	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/	/		
2	ตรวจเช็คจุดหมุนต่างๆ	ไม่ชำรุด	สายตาดู หูฟัง	1ครั้ง/วัน	/	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/	/		
3	ตรวจเช็ค Motor	ไม่ชำรุด สะอาด เสียงไม่ดัง	สายตาดู หูฟัง	1ครั้ง/วัน	/	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/	/		
4	ตรวจเช็คแรงดันลม Main	0.4-0.6 Mpa	บันทึกค่า	1ครั้ง/วัน	0.5	0.5	0.5		0.5	0.5	0.5	0.5	0.5			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5		0.5	0.5	0.5	0.5	0.5			0.5	0.5	0.5	0.5		
5	ตรวจเช็คท่อลมและจุดต่อต่างๆ	ไม่รั่วหรือแตกหัก	สายตาดู หูฟัง	1ครั้ง/วัน	/	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/	/		
6	ตรวจเช็คมอเตอร์ ขับเศษ	ไม่ชำรุด สะอาด เสียงไม่ดัง	สายตาดู หูฟัง	1ครั้ง/วัน	/	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/	/		
7	ตรวจเช็คควันที่ปลายปล่องทั้ง 2 ปล่อง	ไม่มีควันสีดำ	สายตาดู	1ครั้ง/วัน	/	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/	/		
8	ตรวจเช็คเครื่องจักรโดยรวม	ระบุ Okหรือ NG	สายตาดู หูฟัง	1ครั้ง/วัน	ok	ok	ok		ok	ok	ok	ok	ok			ok	ok	ok	ok	ok	ok		ok	ok	ok	ok	ok			ok	ok	ok	ok		

ลายเซ็นต์หัวหน้า LINE	
ลายเซ็นต์ช่างผู้ตรวจเช็ค	

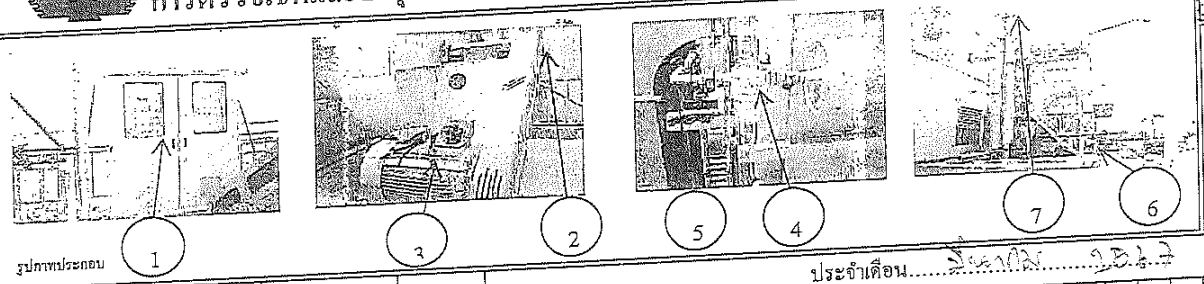
อุปกรณ์ SAFETY ส่วนบุคคล	เครื่องมือตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
		TECHNICIAN	FOREMAN	SECTION HEAD

หมายเหตุ

FORM NO. 330-FS-0005 02-01/07/2008

การตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน TPM

ชื่อเครื่องจักร DUST COLLECTOR	
รหัสเครื่องจักร 160-DCT-0001	
บริษัท DAISIN ,CO.LTD	
แผนก เตาหลอม	
LINE	
MODEL	



รูปภาพประกอบ

สัญลักษณ์การตรวจเช็ค

/ ตรวจเช็คปกติ
X ตรวจเช็คผิดปกติ
— ยกเว้นการตรวจเช็ค

ประจำเดือน.....

ลำดับ	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค	มาตรฐานการตรวจเช็ค	วิธีการ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คทำความสะอาดตู้ CONTROL	สะอาด ไม่ชำรุด	ทำความสะอาด	1ครั้ง/วัน	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	/	/				/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/	/
2	ตรวจเช็คจุดหมุนต่างๆ	ไม่ชำรุด	สายตาดู หูฟัง	1ครั้ง/วัน	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/					/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/	/
3	ตรวจเช็ค Motor	ไม่ชำรุด สะอาด เสียงไม่ดัง	สายตาดู หูฟัง	1ครั้ง/วัน	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/					/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/	/
4	ตรวจเช็คแรงดันลม Main	0.4-0.6 Mpa	บันทึกค่า	1ครั้ง/วัน	0.5	0.5		0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5		0.5	0.5	0.5	0.5	0.5			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
5	ตรวจเช็คท่อลมและจุดต่อต่างๆ	ไม่รั่วหรือแตกหัก	สายตาดู หูฟัง	1ครั้ง/วัน	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/	/				/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/	/
6	ตรวจเช็คมอเตอร์ ขับเศษ	ไม่ชำรุด สะอาด เสียงไม่ดัง	สายตาดู หูฟัง	1ครั้ง/วัน	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/	/				/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/	/
7	ตรวจเช็คควันที่ปล่องทั้ง 2 ปล่อง	ไม่มีควันสีดำ	สายตาดู	1ครั้ง/วัน	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/	/				/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/	/
8	ตรวจเช็คเครื่องจักรโดยรวม	ระบุ OKหรือ NG	สายตาดู หูฟัง	1ครั้ง/วัน	OK	OK		OK	OK	OK	OK	OK			OK	OK	OK	OK	OK			OK	OK	OK	OK	OK			OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK

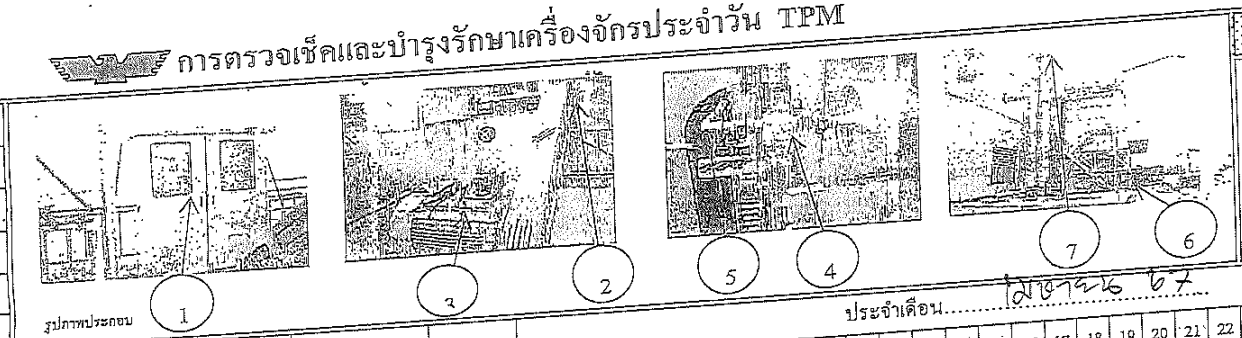
ลายเซ็นต์หัวหน้า LINE			
ลายเซ็นต์ช่างผู้ตรวจเช็ค			
อุปกรณ์ SAFETY ส่วนบุคคล	เครื่องมือตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
		TECHNICIAN	FOREMAN	SECTION HEAD

หมายเหตุ

FORM NO. 330-FS-0005 02-01/07/2008

การตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน TPM

ชื่อเครื่องจักร DUST COLLECTOR	
รหัสเครื่องจักร 160-DCT-0001	
บริษัท DAISIN ,,CO.LTD	
แผนก เตาหอม	
LINE	
MODEL	



รูปภาพประกอบ

สัญลักษณ์การตรวจเช็ค

/ ตรวจเช็คปกติ
X ตรวจเช็คผิดปกติ
— ยกเว้นการตรวจเช็ค

ประจำเดือน มีนาคม 67

ลำดับ	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค	มาตรฐานการตรวจเช็ค	วิธีการ	ความถี่
1	ตรวจเช็คทำความสะอาดตู้ CONTROL	สะอาด ไม่ชำรุด	ทำความสะอาด	1ครั้ง/วัน
2	ตรวจเช็คจุดหมุนต่างๆ	ไม่ชำรุด	สายตาดู หูฟัง	1ครั้ง/วัน
3	ตรวจเช็ค Motor	ไม่ชำรุด สะอาด เสียงไม่ดัง	สายตาดู หูฟัง	1ครั้ง/วัน
4	ตรวจเช็คแรงดันลม Main	0.4-0.6 Mpa	บันทึกค่า	1ครั้ง/วัน
5	ตรวจเช็คท่อลมและจุดต่อต่างๆ	ไม่รั่วหรือแตกหัก	สายตาดู หูฟัง	1ครั้ง/วัน
6	ตรวจเช็คมอเตอร์ ขับเศษ	ไม่ชำรุด สะอาด เสียงไม่ดัง	สายตาดู หูฟัง	1ครั้ง/วัน
7	ตรวจเช็คควันที่ปล่ายปล่องทั้ง 2 ปล่อง	ไม่มีควันสีดำ	สายตาดู	1ครั้ง/วัน
8	ตรวจเช็คเครื่องจักรโดยรวม	ระบุ OKหรือ NG	สายตาดู หูฟัง	1ครั้ง/วัน

ลำดับ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	/	/	/	/	/				/	/								/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	
2	/	/	/	/	/				/	/								/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	
3	/	/	/	/	/				/	/								/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	
4	/	/	/	/	/				/	/								/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	
5	/	/	/	/	/				/	/								/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	
6	/	/	/	/	/				/	/								/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	
7	/	/	/	/	/				/	/								/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	
8	/	/	/	/	/				/	/								/	/	/		/	/	/	/	/	/		/	/	
ลายเซ็นต์หัวหน้า LINE			Sirinan						Sirinan										Sirinan						Sirinan					Sirinan	

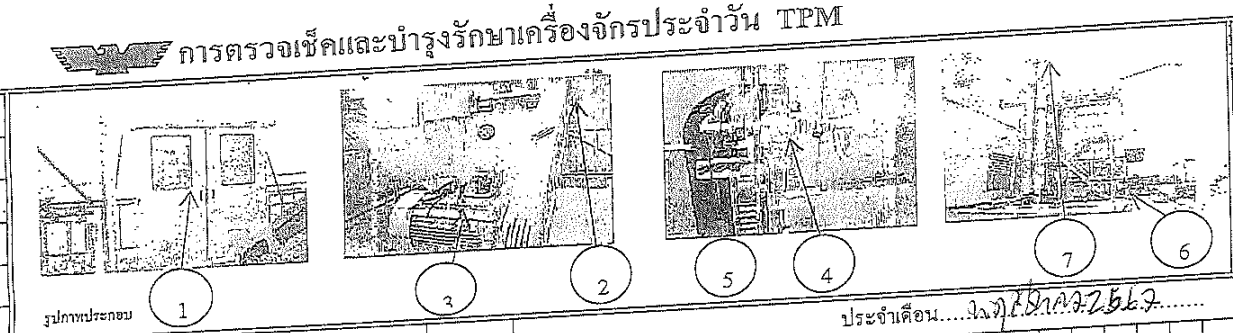
ลายเซ็นต์ช่างผู้ตรวจเช็ค		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
อุปกรณ์ SAFETY ส่วนบุคคล	เครื่องมือตรวจเช็ค	TECHNICIAN	FOREMAN	SECTION HEAD

หมายเหตุ

FORM NO. 330-FS-0005 02-01/07/2008

การตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน TPM

ชื่อเครื่องจักร DUST COLLECTOR	
รหัสเครื่องจักร 160-DCT-0001	
บริษัท DAISIN ,,CO.LTD	
แผนก เตาหลอม	
LINE	
MODEL	



รูปภาพประกอบ

สัญลักษณ์การตรวจเช็ค

/ ตรวจเช็คปกติ
X ตรวจเช็คผิดปกติ
_ ยกเว้นการตรวจเช็ค

ประจำเดือน....ม.ค.ปีค.ศ.2562.....

ลำดับ	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค	มาตรฐานการตรวจเช็ค	วิธีการ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คทำความสะอาดตู้ CONTROL	สะอาด ไม่ชำรุด	ทำความสะอาด	1ครั้ง/วัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/
2	ตรวจเช็คจุดหมุนต่างๆ	ไม่ชำรุด	สายตาดู หูฟัง	1ครั้ง/วัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/
3	ตรวจเช็ค Motor	ไม่ชำรุด สะอาด เสียงไม่ดัง	สายตาดู หูฟัง	1ครั้ง/วัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/
4	ตรวจเช็คแรงดันลม Main	0.4-0.6 Mpa	บันทึกค่า	1ครั้ง/วัน	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50			0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50		0.50	0.50	0.50	0.50	0.50
5	ตรวจเช็คท่อลมและจุดต่อต่างๆ	ไม่รั่วหรือแตกหัก	สายตาดู หูฟัง	1ครั้ง/วัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/
6	ตรวจเช็คมอเตอร์ ขับเศษ	ไม่ชำรุด สะอาด เสียงไม่ดัง	สายตาดู หูฟัง	1ครั้ง/วัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/
7	ตรวจเช็คควันที่ปลายปล่องทั้ง 2 ปล่อง	ไม่มีควันสีดำ	สายตาดู	1ครั้ง/วัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/
8	ตรวจเช็คเครื่องจักรโดยรวม	ระบุ Okหรือ NG	สายตาดู หูฟัง	1ครั้ง/วัน	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK			OK	OK	OK	OK	OK	OK		OK	OK	OK	OK	OK

ลายเซ็นต์หัวหน้า LINE	
ลายเซ็นต์ช่างผู้ตรวจเช็ค	

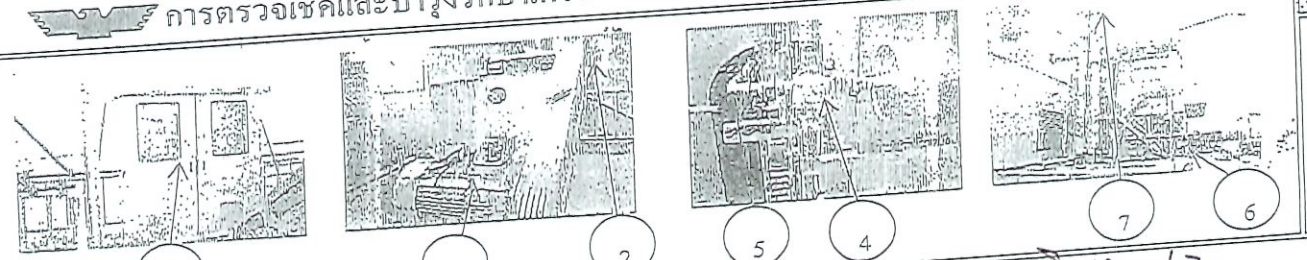
อุปกรณ์ SAFETY ส่วนบุคคล	เครื่องมือตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
		Sirin L	Sirin L	
		TECHNICIAN	FOREMAN	SECTION HEAD

หมายเหตุ

FORM NO. 330-FS-0005 02-01/07/2008

การตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน TPM

ชื่อเครื่องจักร DUST COLLECTOR	
รหัสเครื่องจักร 160-DCT-0001	
บริษัท DAISIN ..CO.LTD	
แผนก เตาหลอม	
LINE	
MODEL	



รูปภาพประกอบ

สัญลักษณ์การตรวจเช็ค

/ ตรวจเช็คปกติ
X ตรวจเช็คผิดปกติ
-- ยกเว้นการตรวจเช็ค

ประจำเดือน มีนาคม 67

ลำดับ	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค	มาตรฐานการตรวจเช็ค	วิธีการ	ความถี่
1	ตรวจเช็คทำความสะอาดตู้ CONTROL	สะอาด ไม่ชำรุด	ทำความสะอาด	1ครั้ง/วัน
2	ตรวจเช็คจุดหมุนต่างๆ	ไม่ชำรุด	สายตาดู หูฟัง	1ครั้ง/วัน
3	ตรวจเช็ค Motor	ไม่ชำรุด สะอาด เสียงไม่ดัง	สายตาดู หูฟัง	1ครั้ง/วัน
4	ตรวจเช็คแรงดันลม Main	0.4-0.6 Mpa	บันทึกค่า	1ครั้ง/วัน
5	ตรวจเช็คท่อลมและจุดต่อต่างๆ	ไม่รั่วหรือแตกหัก	สายตาดู หูฟัง	1ครั้ง/วัน
6	ตรวจเช็คมอเตอร์ ขับเศษ	ไม่ชำรุด สะอาด เสียงไม่ดัง	สายตาดู หูฟัง	1ครั้ง/วัน
7	ตรวจเช็คควันที่ปลายปล่องทั้ง 2 ปล่อง	ไม่มีควันสีดำ	สายตาดู	1ครั้ง/วัน
8	ตรวจเช็คเครื่องจักรโดยรวม	ระบุ Okหรือ NG	สายตาดู หูฟัง	1ครั้ง/วัน

ลำดับ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	X	X	X	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/	/	/			/	/	/	/	/				
2				/	/	/	/	/		/	-	/	/	/			/	/	/	/	/			/	/	/	/	/				
3				/	/	/	/	/		/	/	/	/	/			/	-	/	/	/			/	/	/	/	/				
4				0.5	0.5	0.5	0.5	0.5		0.5	0.5	0.5	0.5	0.5			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5			0.5	0.5	0.5	0.5	0.5				
5				/	/	/	/	/		/	-	/	/	/			/	-	/	/	-			/	/	/	/	/				
6				/	/	/	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/	/	/			/	/	/	/	/				
7				/	/	/	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/	/	/			/	/	/	/	/				
8				OK	OK	OK	OK	OK		OK	OK	OK	OK	OK			OK	OK	OK	OK	OK			OK	OK	OK	OK	OK				

ลายเซ็นต์หัวหน้า LINE			
ลายเซ็นต์ช่างผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
อุปกรณ์ SAFETY ส่วนบุคคล	เครื่องมือตรวจเช็ค	เจษฎาการ	Sitthan L.
		TECHNICIAN	FOREMAN / SECTION HEAD

หมายเหตุ

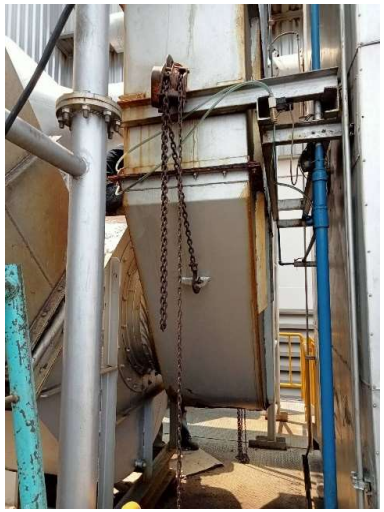
FORM NO. 330-FS-0005 02-01/07/2008

ภาคผนวก 2-3

การปรับปรุงระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง

	บริษัท พี.พี.เพาเวอร์ เซอร์วิส แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด (สำนักงานใหญ่) P.P.Power service & Engineering Co.,Ltd 31/21 หมู่ 12 ต.บางปลา อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540 Tel/Fax : 02-013-3121 , 091-779-6952 ,086-668-1929			
Project :	งานปรับปรุง Dust Collector	Customer :	DAISIN Co.,Ltd (Khonkhen)	Date : 17/4/2023

1. งานเปลี่ยนท่อเหลี่ยมก่อนเข้าพัดลม



Custommer Approved	Approved By	Issued By
	O.Sakda	A.Methi
	17/4/2023	17/4/2023

บริษัท พี.พี.เพาเวอร์ เซอร์วิส แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด (สำนักงานใหญ่)

P.P.Power service & Engineering Co.,Ltd

31/21 หมู่ 12 ต.บางปลา อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540

Tel/Fax : 02-013-3121 , 091-779-6952 ,086-668-1929

Project :	งานปรับปรุง Dust Collector	Customer :	DAISIN Co.,Ltd (Khonkhen)	Date : 17/4/2023

2. งานเซ่อมเสื้อพัดลม , ฝา Manhole ,เปลี่ยนแบริ่ง ,ขัดทำสี

Custommer Approved	Approved By	Issued By
	O.Sakda	A.Methi
	17/4/2023	17/4/2023

บริษัท พี.พี.เพาเวอร์ เซอร์วิส แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด (สำนักงานใหญ่)

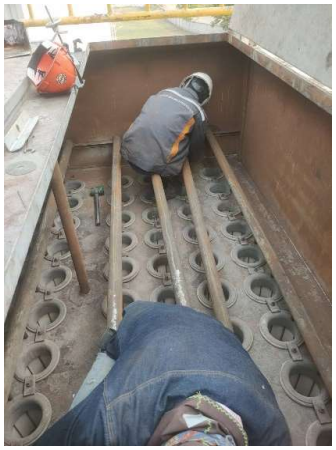
P.P.Power service & Engineering Co.,Ltd

31/21 หมู่ 12 ต.บางปลา อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540

Tel/Fax : 02-013-3121 , 091-779-6952 ,086-668-1929

Project :	งานปรับปรุง Dust Collector	Customer :	DAISIN Co.,Ltd (Khonkhen)	Date : 17/4/2023

3. งานเปลี่ยนคานรับฝา Bag Filter / เปลี่ยนซีลฝา / เปลี่ยนถุงกรองฝุ่น



Custommer Approved	Approved By	Issued By
	O.Sakda	A.Methi
	17/4/2023	17/4/2023

บริษัท พี.พี.เพาเวอร์ เซอร์วิส แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด (สำนักงานใหญ่)

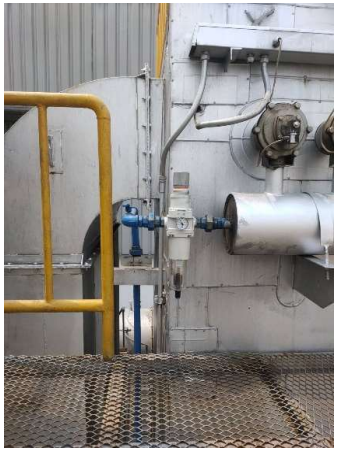
P.P.Power service & Engineering Co.,Ltd

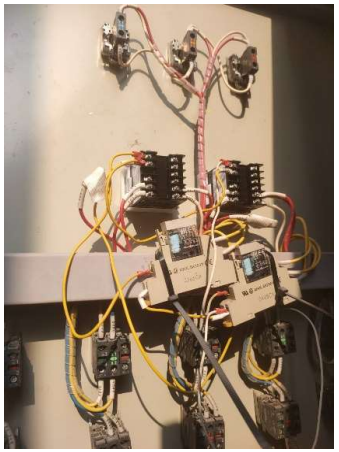
31/21 หมู่ 12 ต.บางปลา อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540

Tel/Fax : 02-013-3121 , 091-779-6952 ,086-668-1929

Project :	งานปรับปรุง Dust Collector	Customer :	DAISIN Co.,Ltd (Khonkhen)	Date : 17/4/2023

4. **งานเปลี่ยน** Pulse Valve / Filter Regulator / Temp Control



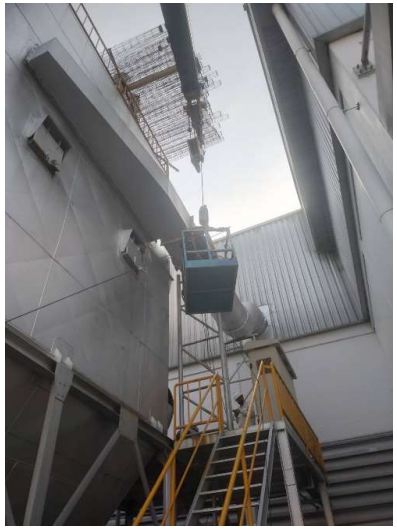
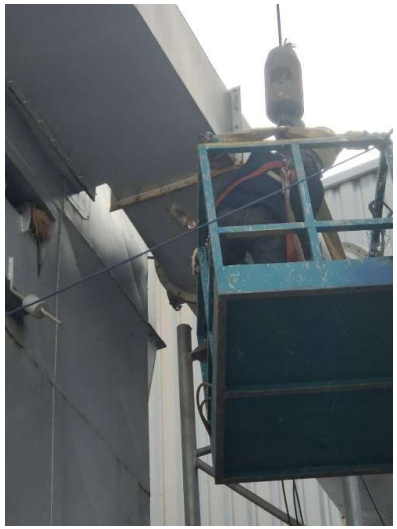
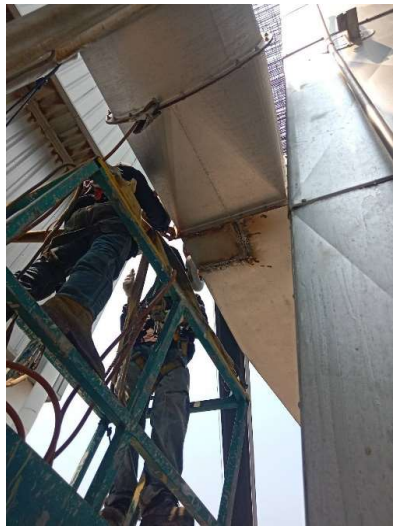
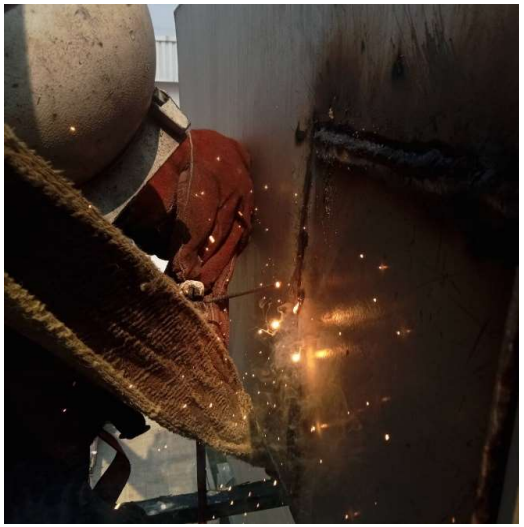


Custommer Approved	Approved By	Issued By
	O.Sakda	A.Methi
	17/4/2023	17/4/2023

	บริษัท พี.พี.เพาเวอร์ เซอร์วิส แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด (สำนักงานใหญ่) P.P.Power service & Engineering Co.,Ltd 31/21 หมู่ 12 ต.บางปลา อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540 Tel/Fax : 02-013-3121 , 091-779-6952 ,086-668-1929

Project :	งานปรับปรุง Dust Collector	Customer :	DAISIN Co.,Ltd (Khonkhen)	Date : 17/4/2023

5. **งานซ่อมปะผุท่อ** Outlet **ทำสี / เปลี่ยน** Flexible **พัดลม** Blower

Custommer Approved	Approved By	Issued By
	O.Sakda	A.Methi
	17/4/2023	17/4/2023

ภาคผนวก 2-4
หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุม
ระบบบำบัดมลพิษประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๖๘๒๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๒ กรกฎาคม ๒๕๖๔

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไดชิน จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๘๗๖ ลงรับวันที่ ๒๙ มิถุนายน ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ไดชิน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๗๗(๒)-๔๑/๕๕ ขก ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์และรถจักรยานยนต์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๖๑ หมู่ที่ ๑๐ ถนนบ้านทุ่ม - มัญจาคีรี ตำบลบ้านหว้า อำเภอเมืองขอนแก่น จังหวัดขอนแก่น โทรศัพท์ ๐ ๔๓๒๐ ๙๓๘๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๙ กรกฎาคม ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นายเกียรติพงศ์ ป้องปาน

ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาวอนงค์นางค์ ต้นกันยา	๑๒๓-๕๘-๐๐๑๗๗	✓		

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายสิทธิโชค ไกรสุวรรณ์	✓		
๒	นายมนต์สิทธิ์ พลทำ	✓		

หมายเหตุ การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายกัมปนาท รุ่งเรืองชัยศรี)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๐๒ ๓๙๖๑ โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๗๐
http://www.diw.go.th

หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียน

ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล

กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาตให้ นางสาวอนงค์นางค์ ต้นกันยา

เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล เลขทะเบียน **123-58-00177**

ประเภทการควบคุมที่อนุญาต ☑ มลพิษน้ำ ☑ มลพิษอากาศ ☑ มลพิษกากอุตสาหกรรม

วันที่อนุญาต 23 มกราคม 2564 วันที่หมดอายุ 23 มกราคม 2567

ทั้งนี้ ท่านสามารถเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดดังกล่าวข้างต้นได้ไม่เกิน 5 โรงงาน

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

นายภัทรพล ลิ้มภักดี

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนฉบับนี้ ออกให้ทางระบบอิเล็กทรอนิกส์

พิมพ์วันที่ 05/01/2021 11:30:13AM

กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS, MINISTRY OF INDUSTRY

โทรศัพท์ 02 202 3961 โทรสาร 02 202 4170 http://www.diw.go.th

ภาคผนวก 2-5

แผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM)

สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ

ประจำปี 2567

DAISIN CO.,LTD.

PLAN PM MACHINE KHONKAEN

2024

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
DATE 4/1/67	DATE 4/1/67	DATE 4/1/24	DATE 4/1/24	DATE / /
TECHNICIAN	SECTION PC	SECTION MAINTENANCE	SECTION PRODUCTION	MANAGEMENT (GM)

Line	MACHINE NAME	MC NO.	เดือน	1 JANUARY				2 FEBRUARY				3 MARCH				4 APRIL				5 MAY				6 JUNE				7 JULY				8 AUGUST				9 SEPTEMBER				10 OCTOBER				11 NOVEMBER				12 DECEMBER			
			สัปดาห์	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4
1	MACHINE LINE (THERMOSTAT,K2F)																																																		
	Brother S2DN	160-TC1-0010	PLAN														▽																▽																▽		
	Brother S2B	160-TC1-0025	PLAN														▽																▽																▽		
	ASSY PIPE	160-AS-0019	PLAN														▽																▽																▽		
	LEAK TEST	160-LT-0002	PLAN														▽																▽																▽		
	LOT MARK	160-LM-0022	PLAN														▽																▽																▽		
2	MACHINE LINE (Oil sep K2FF)																																																		
	Brother S2DN	160-TC1-0011	PLAN									▽																▽																▽							
	Mori Seiki CL1500E	160-NC1-0005	PLAN									▽																▽																▽							
	ASSY PIPE	160-AS-0042	PLAN									▽																▽																▽							
3	MACHINE LINE (CAP:CAM,W/OUTLET)																																																		
	Brother R2B	160-TC1-0006	PLAN											▽																▽																▽			
	ASSY PIPE	160-AS-0003	PLAN											▽																▽																▽			
	LEAK TEST	160-LT-0005	PLAN											▽																▽																▽			
4	MACHINE LINE (Oil filter)															▼								▽								▽																▽		
	Brother S2DN	160-TC1-0018	PLAN													▼								▽								▽																▽		
	Brother S2DN	160-TC1-0019	PLAN													▼								▽								▽																▽		
	Brother S2DN	160-TC1-0020	PLAN													▼								▽								▽																▽		
	เครื่องล้างงาน	160-CRL-0003	PLAN													▼								▽								▽																▽		
	ASSY PIPE	160-AS-0011	PLAN													▼								▽								▽																▽		
	LEAK TEST	160-LT-0011	PLAN													▼								▽								▽																▽		
	LOT MARK	160-LM-0005	PLAN													▼								▽								▽																▽		
5	MACHINE LINE (BRACKET , AIR COM)																																																		
	Brother R2B	160-TC1-0012	PLAN										▽																▽																▽						
	LOT MARK	160-LM-0023	PLAN										▽																▽																▽						
6	MACHINE LINE (W/OUTLET 4567/Starter)																																																		
	Brother R2B	160-TC1-0003	PLAN									▽																▽																▽							
	NC LATHE (CL-1500E)	160-NC-0001	PLAN									▽																▽																▽							
	NC LATHE (CL-1500E)	160-NC-0002	PLAN									▽																▽																▽							
	LEAK TEST	160-LT-0001	PLAN									▽																▽																▽							
	DRILL , TAP	160-DR-0002	PLAN									▽																▽																▽							
	DRILL , TAP	160-DR-0005	PLAN									▽																▽																▽							
	ASSY PIPE	160-AS-0001	PLAN									▽																▽																▽							

Remark :

Plan ▽ = 4 เดือน/ครั้ง

Action ▼ = 4 เดือน/ครั้ง NG (สีแดง)

Action ▼ = 4 เดือน/ครั้ง OK (สีเขียว)

DAISIN CO.,LTD.

PLAN PM MACHINE KHONKAEN

2024

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
DATE 4/1/67	DATE 4/1/67	DATE 4/1/24	DATE 4/1/67	DATE / /
TECHNICIAN	SECTION PC	SECTION MAINTENANCE	SECTION PRODUCTION	MANAGEMENT (GM)

Line	MACHINE NAME	MC NO.	เดือน	1 JANUARY				2 FEBRUARY				3 MARCH				4 APRIL				5 MAY				6 JUNE				7 JULY				8 AUGUST				9 SEPTEMBER				10 OCTOBER				11 NOVEMBER				12 DECEMBER			
			สัปดาห์	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4
7	MACHINE LINE (WATER PUMP)																																																		
	Brother R2B	160-TC1-0007	PLAN											▼																▽																▽					
	ASSY PIPE	160-AS-0008	PLAN											▼																▽																▽					
	DRILL , TAP	160-DR-0014	PLAN											▼																▽																▽					
	DRILL , TAP	160-DR-0015	PLAN											▼																▽																▽					
	ASSY PIPE	160-AS-0015	PLAN											▼																▽																▽					
	ASSY PIPE	160-AS-0041	PLAN											▼																▽																▽					
	LEAK TEST	160-LT-0018	PLAN											▼																▽																▽					
	TOPQUE ASSY	160-TQ-0003	PLAN																																																
8	MACHINE LINE (CAP K0R-K1B/TORQUE 710)																																																		
	Mori Seiki NL2000	160-NC1-0011	PLAN			▼																▼																▽													
	Mori Seiki CL2000	160-NC1-0012	PLAN			▼																▼																▽													
	Mori Seiki CL2000	160-NC1-0014	PLAN			▼																▼																▽													
	LOT MARK	160-LM-0002	PLAN			▼																▼																▽													
9	MACHINE LINE (PS pump/AL ternator)																																																		
	Brother S1000X1	160-TC1-0035	PLAN												▼																▽																		▽		
	Brother S2DN	160-TC1-0016	PLAN												▼																▽																		▽		
	Brother S2DN	160-TC1-0017	PLAN												▼																▽																		▽		
	Brother S1000X1	160-TC1-0034	PLAN												▼																▽																		▽		
	ASSY PIPE	160-AS-0018	PLAN												▼																▽																		▽		
	LOT MARK	160-LM-0012	PLAN												▼																▽																		▽		
	เครื่องล้างงาน	160-CRL-0002	PLAN												▼																▽																		▽		
	ASSY PIPE	160-AS-0010	PLAN												▼																▽																		▽		
	LOT MARK	160-LM-0004	PLAN												▼																▽																		▽		
10	MACHINE LINE (Oil cooler)																																																		
	Brother S1000X1	160-TC1-0036	PLAN											▼																▽																▽					
	Brother S1000X1	160-TC1-0037	PLAN											▼																▽																▽					
	Brother S700X1	160-TC1-0038	PLAN											▼																▽																▽					
	เครื่องล้างงาน	160-CRL-0010	PLAN											▼																▽																▽					
	ASSY PIPE	160-AS-0017	PLAN											▼																▽																▽					
	LEAK TEST	160-LT-0013	PLAN											▼																▽																▽					
	LOT MARK	160-LM-0004	PLAN											▼																▽																▽					
11	MACHINE LINE (NEW MODEL)																																																		
	Brother R2A	160-TC1-0050	PLAN													▼																▽																▽		
	ASSY PIPE	160-AS-0044	PLAN													▼																▽																▽		
	LOT MARK	160-LM-0019	PLAN													▼																▽																▽		

Remark :

Plan ▽ = 4 เดือน/ครั้ง

Action ▼ = 4 เดือน/ครั้ง NG (สีแดง)

Action ▼ = 4 เดือน/ครั้ง OK (สีเขียว)

DAISIN CO.,LTD.

PLAN PM MACHINE KHONKAEN

2024

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
DATE 4/1/67	DATE 4/1/67	DATE 4/1/24	DATE 4/1/24	DATE / /
TECHNICIAN	SECTION PC	SECTION MAINTENANCE	SECTION PRODUCTION	MANAGEMENT (GM)

Line	MACHINE NAME	MC NO.	เดือน	1 JANUARY				2 FEBRUARY				3 MARCH				4 APRIL				5 MAY				6 JUNE				7 JULY				8 AUGUST				9 SEPTEMBER				10 OCTOBER				11 NOVEMBER				12 DECEMBER			
			สัปดาห์	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4
12	MACHINE LINE (Fitting 591)																																																		
	Brother S2DN	160-TC1-0015	PLAN														▼																▽																▽		
	Fuji TN3000	160-NC1-0015	PLAN														▼																▽																▽		
	เครื่องล้างงาน	160-CRL-0008	PLAN														▼																▽																▽		
	LEAK TEST	160-LT-0010	PLAN														▼																▽																▽		
	LOT MARK	160-LM-0013	PLAN														▼																▽																▽		
	LEAK TEST	160-LT-0038	PLAN														▼																▽																▽		
13	MACHINE LINE (Stoppe Rarck 300)																																																		
	Murata MW120	160-NC1-0020	PLAN									▼																▽																▽							
	Murata MW120	160-NC1-0021	PLAN									▼																▽																▽							
	LOT MARK	160-LM-0007	PLAN									▼																▽																▽							
14	MACHINE LINE (control valve 500)																																																		
	Takisawa TCC2000L3	160-NC1-0018	PLAN		▼																▼																▽														
	Takisawa TCC2000L3	160-NC1-0007	PLAN		▼																▼																▽														
	Brother R2B	160-TC1-0027	PLAN		▼																▼																▽														
	Brother R2B	160-TC1-0028	PLAN		▼																▼																▽														
	DRILL , TAP	160-DR-0012	PLAN		▼																▼																▽														
	BARI CREAN	160-BRC-0003	PLAN		▼																▼																▽														
	เครื่องล้างงาน	160-CRL-0006	PLAN		▼																▼																▽														
	LEAK TEST	160-LT-0017	PLAN		▼																▼																▽														
	LOT MARK	160-LM-0007	PLAN		▼																▼																▽														
15	MACHINE LINE (control valve 510)																																																		
	Takisawa TCC2000L3	160-NC1-0016	PLAN											▼					▼											▽															▽						
	Takisawa TCC2000L3	160-NC1-0017	PLAN											▼					▼											▽															▽						
	Brother R2B	160-TC1-0029	PLAN											▼					▼											▽															▽						
	Brother R2B	160-TC1-0030	PLAN											▼					▼											▽															▽						
	DRILL , TAP	160-DR-0013	PLAN											▼					▼											▽															▽						
	BARI CREAN	160-BRC-0003	PLAN											▼					▼											▽															▽						
	เครื่องล้างงาน	160-CRL-0005	PLAN											▼					▼											▽															▽						
	LEAK TEST	160-LT-0016	PLAN											▼					▼											▽															▽						
	LOT MARK	160-LM-0006	PLAN											▼					▼											▽															▽						
16	MACHINE LINE (Torque Sensor 1410)																																																		
	Takisawa TCC2000L3	160-NC1-0022	PLAN														▼		▽																▽																▽
	Takisawa TCC2000L3	160-NC1-0023	PLAN														▼		▽																▽																▽
	Brother S500X1	160-TC1-0031	PLAN														▼		▽																▽																▽
	LOT MARK	160-LM-0008	PLAN														▼		▽																▽																▽
17	MACHINE LINE (NEW MODEL)																																																		
	Brother R2A	160-TC1-0051	PLAN													▼		▽																▽														▽		
	เครื่องล้างงาน	160-CRL-0020	PLAN													▼		▽																▽														▽		
	ASS PIPE	160-AS1-0045	PLAN													▼		▽																▽														▽		

Remark : Plan ▽ = 4 เดือน/ครั้ง Action ▼ = 4 เดือน/ครั้ง NG (สีแดง)

Action ▼ = 4 เดือน/ครั้ง OK (สีเขียว)

FROM NO.330-FS-0006 01-01/07/2008

DAISIN CO.,LTD.	ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
PLAN PM MACHINE KHONKAEN	DATE 4/1/67	DATE 4/1/67	DATE 4/1/24	DATE 4/1/24	DATE / /
2024	TECHNICIAN	SECTION PC	SECTION MAINTENANCE	SECTION PRODUCTION	MANAGEMENT (GM)

				1				2				3				4				5				6				7				8				9				10				11				12			
Line	MACHINE NAME	MC NO.	เดือน	JANUARY				FEBRUARY				MARCH				APRIL				MAY				JUNE				JULY				AUGUST				SEPTEMBER				OCTOBER				NOVEMBER				DECEMBER			
			สัปดาห์	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4

DAISIN CO.,LTD.

PLAN PM MACHINE KHONKAEN

2024

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
DATE 4/1/67	DATE 4/1/67	DATE 4/1/67	DATE 4/1/67	DATE / /
TECHNICIAN	SECTION PC	SECTION MAINTENANCE	SECTION PRODUCTION	MANAGEMENT (GM)

Line	MACHINE NAME	MC NO.	เดือน	1 JANUARY				2 FEBRUARY				3 MARCH				4 APRIL				5 MAY				6 JUNE				7 JULY				8 AUGUST				9 SEPTEMBER				10 OCTOBER				11 NOVEMBER				12 DECEMBER			
			สัปดาห์	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4
18	MACHINE LINE (Control valve 520,530)																																																		
	Mori Seiki CL1500E	160-NC1-0004	PLAN											▼				▽												▽														▽					
	Mori Seiki CL1500E	160-NC1-0003	PLAN											▼				▽												▽														▽					
	Brother R2B	160-TC1-0024	PLAN											▼				▽												▽														▽					
	Brother R2B	160-TC1-0026	PLAN											▼				▽												▽														▽					
	BARI CREAN	160-BRC-0002	PLAN											▼				▽												▽														▽					
	DRILL , TAP	160-DR-0014	PLAN											▼				▽												▽														▽					
	เครื่องล้างงาน	160-CRL-0007	PLAN											▼				▽												▽														▽					
	LEAK TEST	160-LT-0019	PLAN											▼				▽												▽														▽					
	LEAK TEST	160-LT-0015	PLAN											▼				▽												▽														▽					
	LOT MARK	160-LM-0010	PLAN											▼				▽												▽														▽					
	LOT MARK	160-LM-0003	PLAN											▼				▽												▽														▽					
19	MACHINE LINE (Housing pump front/CAP K1B)																																																		
	Brother M140X2	160-TC1-0046	PLAN													▽	▽															▽																▽			
	Brother M140X2	160-TC1-0040	PLAN													▽	▽															▽																▽			
	Brother M140X2	160-TC1-0042	PLAN													▽	▽															▽																▽			
	Brother M140X2	160-TC1-0039	PLAN													▽	▽															▽																▽			
	OKK HMC400	160-TC1-0043	PLAN													▽	▽															▽																▽			
	OKK HMC400	160-TC1-0044	PLAN													▽	▽															▽																▽			
	OKK HMC400	160-TC1-0045	PLAN													▽	▽															▽																▽			
	Brother S2Dn	160-TC1-0068	PLAN													▽	▽															▽																▽			
	Brother S2Dn	160-TC1-0069	PLAN													▽	▽															▽																▽			
	เครื่องล้างงาน	160-CRL-0011	PLAN													▽	▽															▽																▽			
	LEAK TEST	160-LT-0020	PLAN													▽	▽															▽																▽			
	ASSY PIPE	160-AS-0020	PLAN													▽	▽															▽																▽			
	LOT MARK	160-LM-0025	PLAN													▽	▽															▽																▽			
	UNTRA SONIC	160-US-0001	PLAN													▽	▽															▽																▽			
20	MACHINE LINE (BK 8931)																																																		
	Brother S2DN	160-TC1-0001	PLAN														▽																▽														▽			
	ASSY PIPE	160-AS-0022	PLAN														▽																▽														▽			
	LOT MARK	160-LM-0015	PLAN														▽																▽														▽			
21	MACHINE LINE (CAM THRUST RB0)																																																		
	Tecno Wasin A12	160-NC1-0025	PLAN											▼																▽														▽					
	WASCHING AND LOT MARK	160-WM1-0003	PLAN											▼																▽														▽					
	LEAK TEST	160-LT-0022	PLAN											▼																▽														▽					
22	MACHINE LINE (Case chart pump)																																																		
	Tecno Wasin A12	160-NC1-0026	PLAN															▼																▽														▽	
	ASSY PIPE	160-AS-0023	PLAN															▼																▽														▽	
	LEAK TEST	160-LT-0023	PLAN															▼																▽														▽	
	LEAK TEST	160-LT-0025	PLAN															▼																▽															
	ASSY PIPE	160-AS-0024	PLAN															▼																▽															
	LOT MARK	160-LM-0016	PLAN															▼																▽															

Remark :

Plan ▽ = 4 เดือน/ครั้ง

Action ▼ = 4 เดือน/ครั้ง NG (สีแดง)

Action ▼ = 4 เดือน/ครั้ง OK (สีเขียว)

FROM NO.330-FS-0006 01-01/07/2008

DAISIN CO.,LTD.

PLAN PM MACHINE KHONKAEN

2024

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
DATE 4/1/67	DATE 4/1/67	DATE 4/1/24	DATE 4/1/24	DATE / /
TECHNICIAN	SECTION PC	SECTION MAINTENANCE	SECTION PRODUCTION	MANAGEMENT (GM)

Line	MACHINE NAME	MC NO.	เดือน	1 JANUARY				2 FEBRUARY				3 MARCH				4 APRIL				5 MAY				6 JUNE				7 JULY				8 AUGUST				9 SEPTEMBER				10 OCTOBER				11 NOVEMBER				12 DECEMBER			
			สัปดาห์	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4
23	MACHINE LINE (BRKT- TENSIONER/ BASE K60)																																																		
	Brother R2A	160-TC1-0054	PLAN			▼	▽																▼																▽												
	LEAK TEST	160-LT-0012	PLAN			▼	▽																▼																▽												
	ASSY PIPE	160-AS-0007	PLAN			▼	▽																▼																▽												
	ASSY PIPE	160-AS-0012	PLAN			▼	▽																▼																▽												
24	MACHINE LINE (BASE STATOR K1Z)																																																		
	Brother R2B	160-TC1-0013	PLAN															▼									▼							▽																		
	LEAK TEST	160-LT-00	PLAN															▼									▼							▽																		
	ASSY PIPE	160-AS-0006	PLAN															▼									▼							▽																		
25	MACHINE LINE (SUPPLY PUMP) B																																																		
	Brother S2B	160-TC1-0008	PLAN															▼								▼								▽																		
	Mori Seiki CL1500E	160-NC1-0029	PLAN															▼								▼								▽																		
	ASSY PIPE	160-AS-0025	PLAN															▼								▼								▽																		
	ASSY PIPE	160-AS-0026	PLAN															▼								▼								▽																		
	LEAK TEST	160-LT-0026	PLAN															▼								▼								▽																		
	LEAK TEST	160-LT-0027	PLAN															▼								▼								▽																		
	เครื่องล้างงาน	160-CRL-0015	PLAN															▼								▼								▽																		
26	MACHINE LINE (BASE, OIL FILTER)																																																		
	Brother R2B	160-TC1-0009	PLAN												▼																▽																▽				
	WASCHING AND LOT MARK	160-WM1-0004	PLAN												▼																▽																▽				
	LEAK TEST	160-LT-0031	PLAN												▼																▽																▽				
	LEAK TEST	160-LT-0033	PLAN												▼																▽																▽				
27	MACHINE LINE (LIFTER BODY CLPI)																																																		
	Brother R2B	160-TC1-0004	PLAN		▼		▽												▼																▽																
	Brother R2B	160-TC1-0005	PLAN		▼		▽												▼																▽																
	Brother R2B	160-TC1-0057	PLAN		▼		▽												▼																▽																
	LOT MARK	160-LM-0027	PLAN		▼		▽												▼																▽																

Remark :

Plan ▽ = 4 เดือน/ครั้ง

Action ▼ = 4 เดือน/ครั้ง NG (สีแดง)

Action ▼ = 4 เดือน/ครั้ง OK (สีเขียว)

DAISIN CO.,LTD.

PLAN PM MACHINE KHONKAEN

2024

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
DATE 4/1/67	DATE 4/1/67	DATE 4/1/67	DATE 4/1/67	DATE / /
TECHNICIAN	SECTION PC	SECTION MAINTENANCE	SECTION PRODUCTION	MANAGEMENT (GM)

Line	MACHINE NAME	MC NO.	เดือน	1 JANUARY				2 FEBRUARY				3 MARCH				4 APRIL				5 MAY				6 JUNE				7 JULY				8 AUGUST				9 SEPTEMBER				10 OCTOBER				11 NOVEMBER				12 DECEMBER			
			สัปดาห์	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4
28	MACHINE LINE (CASE COMP,62K)																																																		
	Brother R650X1	160-TC1-0062	PLAN	▼	▽															▼																		▽													
	Brother M140X2	160-TC1-0064	PLAN	▼	▽															▼																		▽													
	WASCHING AND LOT MARK	160-WM1-0004	PLAN	▼	▽															▼																		▽													
	LEAK TEST	160-LT-0032	PLAN	▼	▽															▼																		▽													
	ASSY PIPE	160-AS-0031	PLAN	▼	▽															▼																		▽													
29	MACHINE LINE (TOYOTA)																																																		
	Brother R2B	160-TC1-0066	PLAN		▼		▽																▼		▼																▽										▽
	Brother R2B	160-TC1-0065	PLAN		▼		▽																▼		▼																▽										▽
	Brother R2A	160-TC1-0067	PLAN		▼		▽																▼		▼																▽										▽
	LEAK TEST ,LOT MARK	160-LTM-0001	PLAN		▼		▽																▼		▼																▽										▽
	เครื่องล้างงาน	160-CRL-0016	PLAN		▼		▽																▼		▼																▽										▽
30	MACHINE LINE (COVER HEAD ASSY K1Z)																																																		
	Brother S2B	160-TC1-0056	PLAN			▼												▼				▽																▽													
	Brother S700X1	160-TC1-0053	PLAN			▼												▼				▽																▽													
	LEAK TEST	160-LT-0024	PLAN			▼												▼				▽																▽													
	ASSY PIPE	160-AS-0024	PLAN			▼												▼				▽																▽													
	TORQUE SCREW	160-TQ1-0004	PLAN			▼												▼				▽																▽													
	LOT MARK	160-LM-0016	PLAN			▼												▼				▽																▽													
31	MACHINE LINE (THERMOSTAT 705)																																																		
	Brother M140X2	160-TC1-0047	PLAN																▼																▽																▽
	Brother R650X1	160-TC1-0061	PLAN																▼																▽																▽
	WASCHING AND LOT MARK	160-WM1-0002	PLAN																▼																▽																▽
	LEAK TEST	160-LT-0030	PLAN																▼																▽																▽
	ASSY PIPE	160-AS-0028	PLAN																▼																▽																▽
	ASSY PIPE	160-AS-0029	PLAN																▼																▽																▽
	ASSY PIPE	160-AS-0030	PLAN																▼																▽																▽
	LOT MARK	160-LM-0018	PLAN																▼																▽																▽
32	MACHINE LINE (STEERING RACK)																																																		
	Brother S700X1	160-TC1-0052	PLAN				▼																▼																▽													
	LOT MARK	160-LM-0017	PLAN				▼																▼																▽													
			PLAN																																																	

Remark : Plan ▽ = 4 เดือน/ครั้ง Action ▼ = 4 เดือน/ครั้ง NG (สีแดง)

Action ▼ = 4 เดือน/ครั้ง OK (สีเขียว)

DAISIN CO.,LTD.

PLAN PM MACHINE KHONKAEN

2024

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
DATE 4/1/67	DATE 4/1/67	DATE 4/1/24	DATE 4/1/24	DATE / /
TECHNICIAN	SECTION PC	SECTION MAINTENANCE	SECTION PRODUCTION	MANAGEMENT (GM)

Line	MACHINE NAME	MC NO.	เดือน	1 JANUARY				2 FEBRUARY				3 MARCH				4 APRIL				5 MAY				6 JUNE				7 JULY				8 AUGUST				9 SEPTEMBER				10 OCTOBER				11 NOVEMBER				12 DECEMBER			
			สัปดาห์	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4
33	MACHINE LINE (FLANGE 9100-1-1)																																																		
	Brother R450X1	160-TC1-0058	PLAN				▼																▼																▽												
	LEAK TEST	160-LT-0028	PLAN				▼																▼																▽												
	เครื่องล้างงาน	160-CRL-0017	PLAN				▼																▼																▽												
	LOT MARK	160-LM-0020	PLAN				▼																▼																▽												
34	MACHINE LINE (CAP,R -K2F)																																																		
	Brother CL2000	160-NC1-0027	PLAN																▼																▽																▽
	LEAK TEST	160-LT-0038	PLAN																▼																▽																▽
	WASCHING AND LOT MARK	160-WM1-0003	PLAN																▼																▽																▽
35	MACHINE LINE (FITTING EGR)																																																		
	Brother R650X1	160-TC1-0060	PLAN																▼																▽																▽
	WASCHING AND LOT MARK	160-WM1-0001	PLAN																▼																▽																▽
	LEAK TEST	160-LT-0004	PLAN																▼																▽																▽
	LEAK TEST	160-LT-0029	PLAN																▼																▽																▽
36	MACHINE LINE (TORQUE SENSOR T771)																																																		
	Brother M140X2	160-TC1-0063	PLAN												▼										▼							▽																▽				
	Brother TCN2100	160-NC1-0028	PLAN												▼										▼							▽																▽				
	LOT MARK	160-LM-0021	PLAN												▼										▼							▽																▽				
37	MACHINE LINE (SUPPY PUMP/COMPHEAD K1B) A																																																		
	Brother R2B	160-TC1-0002	PLAN												▼																	▽																▽				
	Brother CL2000	160-NC1-0013	PLAN												▼																	▽																▽				
	LEAK TEST	160-LT-0009	PLAN												▼																	▽																▽				
	LEAK TEST	160-LT-0041	PLAN												▼																	▽																▽				
	เครื่องล้างงาน	160-CRL-0009	PLAN												▼																	▽																▽				
	DRILL , TAP	160-DR-0016	PLAN												▼																	▽																▽				
	ASSY PIPE	160-AS-0034	PLAN												▼																	▽																▽				
	ASSY PIPE	160-AS-0035	PLAN												▼																	▽																▽				
	ASSY PIPE	160-AS-0044	PLAN												▼																	▽																▽				
	LOT MARK	160-LM-0026	PLAN												▼																	▽																▽				

Remark :

Plan ▽ = 4 เดือน/ครั้ง

Action ▼ = 4 เดือน/ครั้ง NG (สีแดง)

Action ▼ = 4 เดือน/ครั้ง OK (สีเขียว)

DAISIN CO.,LTD.	ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
PLAN PM MACHINE KHONKAEN	DATE 4/1/67	DATE 4/1/67	DATE 4/1/24	DATE 4/1/67	DATE / /
2024	TECHNICIAN	SECTION PC	SECTION MAINTENANCE	SECTION PRODUCTION	MANAGEMENT (GM)

Line	MACHINE NAME	MC NO.	เดือน	1 JANUARY				2 FEBRUARY				3 MARCH				4 APRIL				5 MAY				6 JUNE				7 JULY				8 AUGUST				9 SEPTEMBER				10 OCTOBER				11 NOVEMBER				12 DECEMBER			
			สัปดาห์	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4
38	MACHINE LINE (CONTROL VALVE 920/1030)																																																		
	Brother R450X1	160-TC1-0059	PLAN		▼	▽																▼																▽													
	Brother R2B	160-TC1-0014	PLAN		▼	▽																▼																▽													
	Brother TCC2000	160-NC1-0006	PLAN		▼	▽																▼																▽													
	Brother TCC2000	160-NC1-0019	PLAN		▼	▽																▼																▽													
	LEAK TEST	160-LT-0036	PLAN		▼	▽																▼																▽													
	LEAK TEST	160-LT-0037	PLAN		▼	▽																▼																▽													
	เครื่องล้างงาน	160-CRL-0001	PLAN		▼	▽																▼																▽													
	DRILL , TAP	160-DR-0014	PLAN		▼	▽																▼																▽													
	LOT MARK	160-LM-0024	PLAN		▼	▽																▼																▽													
	LOT MARK	160-LM-0001	PLAN		▼	▽																▼																▽													
	BARICLEAN	160-BRC-0001	PLAN		▼	▽																▼																▽													
39	MACHINE LINE (PUMP RR 070-A)																																																			
	Brother XW-80	160-NC1-0024	PLAN				▼																▽																▽													
	Brother S700X1	160-TC1-0032	PLAN				▼																▽																▽													
40	MACHINE LINE COVER COME HEAD KZR K95 K97																																																			
	DRILL , TAP	160-DR-0010	PLAN		▼		▽																▼																▽													
	ASSY PIPE	160-AS-0014	PLAN		▼		▽																▼																▽													
	LEAK TEST	160-LT-0014	PLAN		▼		▽																▼																▽													
	TOPQUE ASSY	160-TQ-0002	PLAN		▼		▽																▼																▽													

Remark :

Plan ▽ = 4 เดือน/ครั้ง

Action ▼ = 4 เดือน/ครั้ง NG (สีแดง)

Action ▼ = 4 เดือน/ครั้ง OK (สีเขียว)

DAISIN CO.,LTD.

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
DATE 4../..1.../.67	DATE 4../..1.../.67	DATE 5../..1.../.67	DATE 4../..1.../.67	DATE ...../...../.....
TECHNICIAN	SECTION PC	SECTION MAINTENANCE	SECTION PRODUCTION	MANAGEMENT (GM)

PLAN PM DIECASTING KHONKAEN

2024

Line	MACHINE NAME	MC NO.	เครื่อง DC	DBR	CT	MIX	Vac	SQM	เดือน / สัปดาห์	JANUARY W1	W2	W3	W4	FEBRUARY W1	W2	W3	W4	MARCH W1	W2	W3	W4	APRIL W1	W2	W3	W4	MAY W1	W2	W3	W4	JUNE W1	W2	W3	W4	JULY W1	W2	W3	W4	AUGUST W1	W2	W3	W4	SEPTEMBER W1	W2	W3	W4	OCTOBER W1	W2	W3	W4	NOVEMBER W1	W2	W3	W4	DECEMBER W1	W2	W3	W4
1	Diecasting 350 T J-MS	160 - DC - 0001	1						PLAN							▼										▼		▽												▽												▽					
	- Squeeze	160 - SQM - 0001						1	PLAN							▼										▼		▽												▽												▽					
2	Diecasting 350 T J-MS	160 - DC - 0002	1						PLAN									▼			▽									▼			▽												▽											▽
	- Deburring	160 - DBR - 0001		1					PLAN									▼			▽									▼			▽												▽											▽
	- Vaccum mold	160 - VC - 0001					1		PLAN									▼			▽									▼			▽												▽											▽
	- Jet cooling	160 - JC - 0001					1		PLAN									▼			▽									▼			▽												▽											▽
3	Diecasting 350 T J-MS	160 - DC - 0003	1						PLAN								▼												▼	▼										▽												▽				
	- Cutting	160 - CT - 0003			1				PLAN								▼												▼	▼										▽												▽				
	- Squeeze	160 - SQM - 0005						1	PLAN								▼												▼	▼										▽												▽				
4	Diecasting 350 T J-MS	160 - DC - 0004	1						PLAN			▼												▼						▼						▽												▽								
5	Diecasting 350 T J-MS	160 - DC - 0005	1						PLAN					▼												▼												▽											▽							
	- Cutting	160 - CT - 0002			1				PLAN					▼												▼												▽											▽							
	- Squeeze	160 - SQM - 0003						1	PLAN					▼												▼												▽											▽							
6	Diecasting 350 T J-MS	160 - DC - 0006	1						PLAN							▽	▼											▼												▽												▽				
	- Deburring	160 - TC - 0055		1					PLAN							▽	▼											▼												▽												▽				
									PLAN																																																
7	Diecasting 350 T J-MS	160 - DC - 0007	1						PLAN	▼												▼												▽												▽										
8	Diecasting 350 T J-MS	160 - DC - 0008	1						PLAN									▼												▽			▼									▽												▽		
	- Tapping T33	160 - TC1 - 0033			1				PLAN									▼												▽			▼									▽												▽		
9	Diecasting 350 T J-MS	160 - DC - 0010	1						PLAN							▼			▼									▽			▼										▽												▽		
	- Deburring	160 - DBR - 0002		1					PLAN							▼			▼									▽			▼									▽												▽				
10	Diecasting 350 T J-MS	160 - DC - 0011	1						PLAN				▼									▼			▽												▽										▽								
11	Diecasting 350 T J-MS	160 - DC - 0012	1						PLAN		▼												▽		▼										▽												▽								
12	Diecasting 350 T J-MS	160 - DC - 0013	1						PLAN		▼												▽		▼										▽												▽								
13	Diecasting 350 T J-MS	160 - DC - 0014	1						PLAN			▼												▼		▼										▽												▽								
14	Diecasting 350 T J-MS	160 - DC - 0015	1						PLAN						▼												▼												▽												▽				
15	Diecasting 350 T J-MS	160 - DC - 0016	1						PLAN										▽		▼										▽		▼										▽												▽	
	- Cutting	160 - CT - 0004			1				PLAN										▽		▼										▽		▼										▽												▽	
	- Squeeze	160 - SQM - 0002						1	PLAN										▽		▼										▽		▼										▽												▽	
16	Diecasting 350 T J-MS	160 - DC - 0017	1						PLAN								▼												▽				▼								▽												▽		
	- Spray mix 5	160 - MIX - 0005				1			PLAN								▼												▽				▼								▽												▽		
	- Cutting	160 - CT - 0001			1				PLAN								▼												▽				▼								▽												▽		
17	Diecasting 350 T J-MS2	160 - DC - 0018	1						PLAN	▼												▼									▼			▽												▽								
									PLAN																																															
18	Diecasting 350 T J-MS	160 - DC - 0020	1						PLAN											▼												▽											▽													▽
19	Diecasting 350 T J-T	160 - DC - 0025	1						PLAN											▼												▽											▽													▽
	- Cutting (robot)	160 - CT - 0003			1				PLAN											▼												▽											▽													▽

Remark : Plan ▽ = 3 เดือน/ครั้ง Action ▼ = 3 เดือน/ครั้ง NG (สีแดง)

FROM NO.330-FS-0006 01-01/07/2008

DAISIN CO.,LTD.

PLAN PM DIECASTING KHONKAEN

2024

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
DATE 4 / 1 / 67	DATE 4 / 1 / 67	DATE 4 / 1 / 67	DATE 4 / 1 / 67	DATE ... / ... / ...
TECHNICIAN	SECTION PC	SECTION MAINTENANCE	SECTION PRODUCTION	MANAGEMENT (GM)

Line	MACHINE NAME	MC NO.	เครื่อง						เดือน	JANUARY				FEBRUARY				MARCH				APRIL				MAY				JUNE				JULY				AUGUST				SEPTEMBER				OCTOBER				NOVEMBER				DECEMBER			
			DC	DBR	CT	MIX	Vac	SQM	สัปดาห์	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4

Action ▼ = 3 เดือน/ครั้ง OK (สีเขียว)

DAISIN CO.,LTD.

PLAN PM MACHINCE SUPPORT KHONKAEN

2024

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
DATE 4 / 1 / 67	DATE 4 / 1 / 67	DATE 5 / 1 / 2567	DATE ..... / ..... /	DATE ..... / ..... / .....
TECHNICIAN	SECTION PC	SECTION MAINTENANCE	SECTION PRODUCTION	MANAGEMENT (GM)

Line	MACHINE NAME	MC NO.	เดือน	JANUARY				FEBRUARY				MARCH				APRIL				MAY				JUNE				JULY				AUGUST				SEPTEMBER				OCTOBER				NOVEMBER				DECEMBER			
			สัปดาห์	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4
	SECTION MOLD																																																		
	OPEN MOLD	160-OPM-0001	PLAN					▼																▼																▽											
	เครื่องกลึง LATHE	160-NL-0001	PLAN					▼																▼																▽											
	เครื่องMILLING	160-MIL-0001	PLAN					▼																▼																▽											
	เชื่อม อาร์กอน	160-AG-0001	PLAN					▼																▼																▽											
	WATERTESTLEAK MOLD	160-TLM-0001	PLAN					▼																▼																▽											
	WERTEX EJECTORPIN	160-CTP-0001	PLAN					▼																▼																▽											
	TESTSLIDE MOLD	160-TSM-0001	PLAN					▼																▼																▽											
	เครื่องฉีดน้ำแรงดันสูง		PLAN					▼																▼																▽											
	SECTION MELTING																																																			
	เตาหลอม ใหญ่	160-BG1-0001	PLAN						▼																▼																▽										
	เตาหลอม เอียงเท	160-BU1-0002	PLAN						▼																▼																▽										
	เตาหลอม เอียงเท	160-BU1-0003	PLAN						▼																▼																▽										
	เตาหลอม เอียงเท	160-BU1-0004	PLAN						▼																▼																▽										
	เบ้าขนถ่าย	160-DVH-0001	PLAN						▼																▼																▽										
	เบ้าขนถ่าย	160-DVH-0002	PLAN						▼																▼																▽										
	เครื่องอุ่นเบ้าขนถ่าย	160-VH1-001	PLAN						▼																▼																▽										
	เครื่องอุ่นเบ้าขนถ่าย	160-VH1-002	PLAN						▼																▼																▽										
	เครื่องกวน SLAC	160-SL1-0001	PLAN						▼																▼																▽										
	MINI LATHE	160-ML-0001	PLAN						▼																▼																▽										
	สแตนเตาหลอม	160-STN-0001	PLAN						▼																▼																▽										
	เครื่องชั่งน้ำหนัก	160-SCA-0001	PLAN						▼																▼																▽										
	DUST COLECTOR	160-DCT-0001	PLAN							▼																▼																▽									
	THERMO SCIEN	160-TMS1-0003	PLAN							▼																▼																▽									
	X - RAY	160-XRA-0001	PLAN							▼																▼																▽									
	ยิงทรายTOCHU	160 - IS - 0001	PLAN							▼																▼																▽									
	SECTION CENTER																																																			
	เครน	160-CH1-0001	PLAN							▼																▼																▽									
	เครน	160-CH1-0002	PLAN							▼																▼																▽									
	เครน	160-CH1-0003	PLAN							▼																▼																▽									
	เครน	160-CH1-0004	PLAN							▼																▼																▽									
	เครน	160-CH1-0005	PLAN							▼																▼																▽									

REMARK Action ▽ = 3 เดือน/ครั้ง Action ▼ = 3 เดือน/ครั้ง NG (สีแดง)

Action ▼ = 3 เดือน/ครั้ง OK (สีเขียว)

FROM NO.330-FS-0006 01-01/07/2008

DAISIN CO.,LTD.

PLAN PM MACHINCE SUPPORT KHONKAEN

2024

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
DATE 4 / 1 / 67	DATE 4 / 1 / 67	DATE 5 / 1 / 67	DATE ..... / ..... /	DATE ..... / ..... / .....
TECHNICIAN	SECTION PC	SECTION MAINTENANCE	SECTION PRODUCTION	MANAGEMENT (GM)

Line	MACHINE NAME	MC NO.	เดือน	JANUARY				FEBRUARY				MARCH				APRIL				MAY				JUNE				JULY				AUGUST				SEPTEMBER				OCTOBER				NOVEMBER				DECEMBER			
			สัปดาห์	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4
	SECTION CENTER																																																		
	AIRCOMPRESSOR	160-AC-0001	PLAN							▼																▼																▽									
	AIRCOMPRESSOR	160-AC-0002	PLAN							▼																▼																▽									
	AIRCOMPRESSOR	160-AC-0003	PLAN							▼																▼																▽									
	AIRCOMPRESSOR	160-AC-0004	PLAN							▼																▼																▽									
	AIRCOMPRESSOR	160-AC-0005	PLAN							▼																▼																▽									
	AIRCOMPRESSOR	160-AC-0006	PLAN							▼																▼																▽									
	AIRCOMPRESSOR	160-AC-0007	PLAN							▼																▼																▽									
	AIRCOMPRESSOR	160-AC-0008	PLAN							▼																▼																▽									
	AIR TANK	160-AT1-0001	PLAN							▼																▼																▽									
	AIR TANK	160-AT1-0002	PLAN							▼																▼																▽									
	AIR TANK	160-AT1-0003	PLAN							▼																▼																▽									
	AIR TANK	160-AT1-0004	PLAN							▼																▼																▽									
	AIR TANK	160-AT1-0005	PLAN							▼																▼																▽									
	AIR TANK	160-AT1-0006	PLAN							▼																▼																▽									
	COOLING	160-CL1-0001	PLAN							▼																▼																▽									
	เครื่องตำปเกลียวท่อ	160-PT-0001	PLAN							▼																▼																▽									
	เครื่องตัด INVERTER	160-PLM-0001	PLAN							▼																▼																▽									
	FIRE PUMP	160-FP-0001	PLAN								▼																▼																▽								
	PLANT GAS	160-LPG-0001	PLAN								▼																▼																▽								
	ระบบน้ำยา SPRAY	160-SPW-0001	PLAN								▼																▼																▽								
	SPRAY MIXER	160-MX1-0001	PLAN								▼																▼																▽								
	SPRAY MIXER	160-MX1-0002	PLAN								▼																▼																▽								
	SPRAY MIXER	160-MX1-0003	PLAN								▼																▼																▽								
	SPRAY MIXER	160-MX1-0004	PLAN								▼																▼																▽								
	SPRAY MIXER	160-MX1-0005	PLAN								▼																▼																▽								
	SPRAY MIXER	160-MX1-0006	PLAN								▼																▼																▽								
	SPRAY MIXER	160-MX1-0007	PLAN								▼																▼																▽								
	WATER PLANT	160-WT-0001	PLAN								▼																▼																▽								
	WASTE WATER PLANT	160-WTM-0001	PLAN								▼																▼																▽								

REMARK Action ▽ = 3 เดือน/ครั้ง Action ▼ = 3 เดือน/ครั้ง NG (สีแดง)

Action ▼ = 3 เดือน/ครั้ง OK (สีเขียว)

ภาคผนวก 2-6

คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

ประวัติการแก้ไขเอกสาร

แก้ไข	วันที่มีผลหลังการแก้ไข	ผู้ขอแก้ไข	รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง
00	16/01/2017	ณัฐพล EMR	เริ่มใช้ในบริษัทฯ
01	15/11/2020	สุชาดา, ศุภรัตน์	แก้ไขหมายเลขเอกสาร จาก400-ESP-0029 เป็น DSC-SP-0049 และ แก้ไข บทบาทหน้าที่ของวิศวกรและผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศ แก้ไขข้อ 6.2.1 การปฏิบัติเมื่อพบความผิดปกติของระบบ เพิ่มผังกระบวนการที่ 1 การดำเนินการตรวจเช็คระบบบำบัดมลพิษอากาศ แก้ไขข้อ 6.3 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน และอากาศที่ระบายออกจากปล่อย

1. วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อให้มั่นใจว่าระบบการควบคุมคุณภาพทางอากาศและการดูแลอุปกรณ์ต่างๆมีประสิทธิภาพในการควบคุมมลพิษที่เกิดขึ้นกับสิ่งแวดล้อม

1.2 เพื่อควบคุมคุณภาพทางอากาศทั้งที่ปล่อยออกจากโรงงานสู่สภาวะแวดล้อมภายนอก และคุณภาพอากาศ ภายในพื้นที่ ปฏิบัติงานให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดยกฎหมายหรือข้อกำหนดอื่นๆ

2. ขอบเขต

2.1 เอกสารฉบับนี้ครอบคลุมถึงการควบคุมมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมภายในบริษัทฯทั้งมลพิษที่เกิดในพื้นที่ปฏิบัติงานและมลพิษทางอากาศที่ระบายออกนอกโรงงาน

3. เอกสารอ้างอิง

3.1 คู่มือระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม DSC-EM

3.2 ระบบงาน การเฝ้าติดตามและการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม DSC-SP-0045

3.3 ระบบงาน การควบคุมสิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อม DSC-MP-0024

3.4 การระบุกฎหมาย สิ่งแวดล้อมและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง DSC-MP-0022

4. คำจำกัดความ

4.1 มลพิษทางอากาศ หมายถึง ภาวะอากาศที่มีสารมลพิษปะปน ที่อาจก่อให้เกิด ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม หรือสุขภาพอนามัยของประชาชนได้

4.2 สารมลพิษ หมายถึง ของเสียที่อยู่ในสภาพไอเสีย กลิ่นควัน ก๊าซ เขม่า ฝุ่นละออง หรือสารอื่นๆ ที่ปนเปื้อนอยู่ในบรรยากาศ

4.3 ผู้ควบคุมมลพิษ หมายถึง บุคคลากรที่สอบผ่านมาตรฐานการควบคุมมลพิษอากาศ และขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

5. หน้าที่ และความรับผิดชอบ

5.1 ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม มีหน้าที่
1. พิจารณาอนุมัติแผนการเฝ้าติดตามและวัดผลคุณภาพทางอากาศ
2. พิจารณารายงานผลการตรวจวัดคุณภาพทางอากาศ จากผู้ควบคุมมลพิษ
3. พิจารณาหาแนวทางในการป้องกันและแก้ไขมลพิษทางอากาศที่ระบายออกนอกโรงงาน

5.2 วิศวกรสิ่งแวดล้อม มีหน้าที่
1. จัดทำแผนการเฝ้าติดตามการตรวจวัดคุณภาพทางอากาศ ภายใน บริษัทฯ
2. ติดต่อหน่วยงานภายนอกเพื่อทำการตรวจวัดคุณภาพทางอากาศ
3.จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพทางอากาศในสถานที่ปฏิบัติงานและคุณภาพอากาศที่ระบายออกนอกโรงงาน ทุก 6 เดือนตามที่กฎหมายกำหนด
4.สื่อสารและฝึกอบรม เกี่ยวกับการจัดการมลพิษทางอากาศที่เหมาะสมให้กับพนักงานหรือผู้เกี่ยวข้องที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ

5.3 *ผู้ควบคุมมลพิษอากาศ* *มีหน้าที่*
1.จัดทำรายงานชนิดและปริมาณสารมลพิษที่ระบายออกนอกโรงงาน เสนอต่อผู้จัดการสิ่งแวดล้อม และจัดส่งให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทุก 6 เดือน
2.พิจารณา/วิเคราะห์ผลการตรวจวัดคุณภาพทางอากาศที่ระบายออกนอกโรงงานและคุณภาพในพื้นที่ปฏิบัติงาน พร้อมทั้งหาแนวทางในการป้องกันและแก้ไขกรณีที่ผลการตรวจวัด

ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

3. ติดตามประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

4. กำหนดจุดที่มีสารมลพิษและจัดทำแผนเฝ้าติดตามและตรวจวัดคุณภาพอากาศร่วมกับวิศวกรสิ่งแวดล้อม

5.4 ผู้ปฏิบัติงานประจำ มีหน้าที่ 1.ตรวจเช็คตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดมลพิษอากาศประจำวัน

2. ควบคุมดูแลการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

5.5 แผนกซ่อมบำรุง มีหน้าที่ 1.ตรวจเช็คตรวจสอบและวางแผนซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์เกี่ยวข้องกับระบบการบำบัด มลพิษอากาศ

2. ดำเนินการแก้ไขกรณีเครื่องจักรหรืออุปกรณ์เมื่อเกิดความผิดปกติ

5.6 หัวหน้าแผนก มีหน้าที่ 1.ควบคุมดูแลการปฏิบัติงานของพนักงานให้มีการจัดการมลพิษทางอากาศที่เหมาะสมเพื่อป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน

6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

6.1 การควบคุมมลพิษทางอากาศ

6.1.1 วิศวกรสิ่งแวดล้อมร่วมกับผู้จัดการ/หัวหน้าแผนก ประเมินแหล่งกำเนิดมลพิษอากาศในสถานที่ปฏิบัติงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอย่างมีนัยสำคัญ โดยพิจารณาจากการระบุลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม

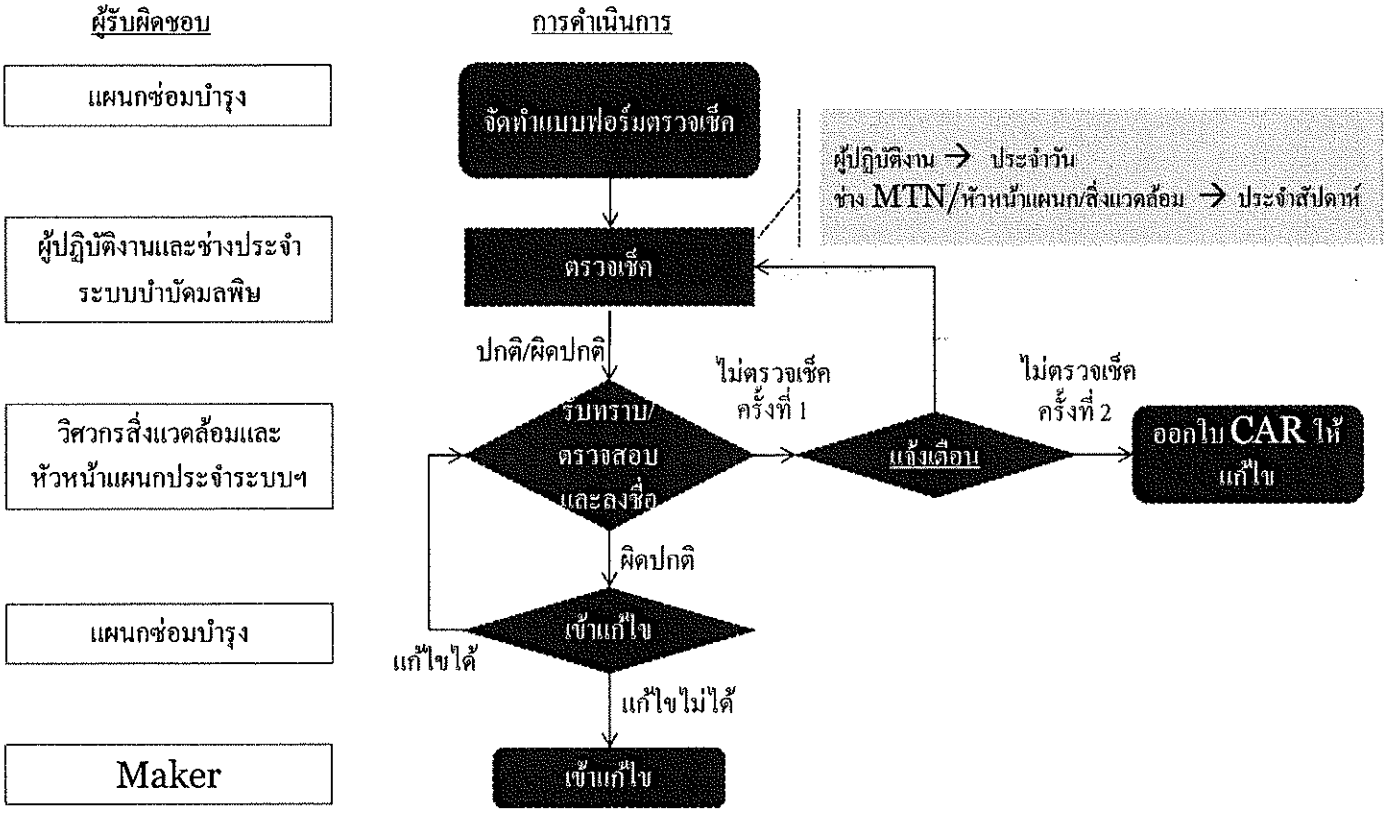
6.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษอากาศ

6.2.1 ผู้จัดการแผนก/หัวหน้าแผนก กำหนดให้มีผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อควบคุมดูแลวิธีการปฏิบัติงานของพนักงาน ที่อาจก่อให้เกิดมลพิษอากาศ และตรวจสอบการทำงานของเครื่องDust Collector, Wet Scrubber ให้ใช้งานได้อยู่เสมอ และเมื่อตรวจพบสิ่งผิดปกติของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้แจ้งหน่วยงานซ่อมบำรุงทันที โดยเขียนใบแจ้งซ่อม ที่แผนกซ่อมบำรุง

6.2.2 ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ/ และช่างซ่อมบำรุง รับผิดชอบในการควบคุมการทำงานของระบบบำบัดมลพิษ และการตรวจเช็คเครื่องจักร อุปกรณ์ ที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดมลพิษให้สามารถทำงานได้ปกติ พร้อมบันทึกการตรวจเช็ค ลงในแบบฟอร์ม การตรวจเช็คระบบบำบัดมลพิษทางอากาศประจำวัน (ISO-FS-0130)

6.2.3 วิศวกรสิ่งแวดล้อม ตรวจสอบการตรวจเช็คเครื่องจักร อุปกรณ์ และการทำงานของระบบบัดมลพิษทางอากาศ (Dust Collector, Wet Scrubber) ของผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษ เป็นประจำทุกสัปดาห์ หากตรวจพบว่าไม่มีการตรวจเช็คต้องแจ้งให้ผู้จัดการ/หัวหน้าแผนก ที่รับผิดชอบทราบทันที พร้อมเซ็นชื่อกำกับ ลงในแบบฟอร์ม การตรวจเช็คระบบบำบัดมลพิษทางอากาศประจำวัน(ISO-FS-0130) กรณีที่พบจุดบกพร่องของเครื่องจักรอุปกรณ์ ต้องติดตามการปรับปรุงแก้ไขจากผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษทางอากาศทันที โดยแสดงขั้นตอนการดำเนินตามผังกระบวนการที่ 1

ผังกระบวนการที่ 1 การดำเนินการตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษอากาศประจำวัน



6.3 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน และคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่อย

6.3.1 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ ประเมินพื้นที่จุดเสี่ยง ที่อาจเกิดมลพิษทางอากาศจากกระบวนการผลิตส่งผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงาน

6.3.2 วิศวกรสิ่งแวดล้อม ประเมินพื้นที่จุดเสี่ยง ที่อาจเกิดมลพิษทางอากาศจากกระบวนการผลิตที่ระบายออกนอกบริเวณโรงงาน

6.3.3 วิศวกรสิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย วิชาชีพ จัดทำแผนการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในพื้นที่ทำงานและคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องเพื่อวางบประมาณ ประจำปี

6.3.4 วิศวกรสิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย วิชาชีพ ติดต่อผู้ให้บริการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในพื้นที่ทำงานและคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่อง ทุก 6 เดือนโดยผู้ให้บริการตรวจวัดฯ และสารมลพิษที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ต้องขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น

6.3.5 ผู้ควบคุมมลพิษทางอากาศ,วิศวกรสิ่งแวดล้อมและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย วิชาชีพ วิเคราะห์ผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในพื้นที่ปฏิบัติงาน และคุณภาพทางอากาศที่ระบายออกจากปล่อง เทียบกับกฎหมาย และข้อกำหนด อื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกรณีที่ผลการตรวจวัดไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนดให้ดำเนินการตามระเบียบปฏิบัติงานเรื่อง ระบบงาน การควบคุม สิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อม (DSC-MP-0024) และการปฏิบัติการแก้ไข (DSC-MP-0013)

6.3.6 ผู้ควบคุมมลพิษทางอากาศ ต้องจัดทำรายงานชนิดและปริมาณสารมลพิษที่ระบายออกนอกโรงงาน (รว.3) รับรองโดยผู้จัดการสิ่งแวดล้อม และส่งรายงานต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทาง Electronic (www2.diw.go.th) ทุก 6 เดือน

6.3.7 ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม/EMR ติดตามผลการจัดการมลพิษทางอากาศรวมถึงการพิจารณารายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ นำเสนอ และให้การสนับสนุนกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับการจัดการมลพิษทางอากาศที่เหมาะสม

7. เอกสารบันทึกคุณภาพและสิ่งแวดล้อม

ลำดับ	หมายเลข	ชื่อแบบฟอร์ม หรือชื่อบันทึก	อายุการจัดเก็บ	ผู้จัดเก็บ แผนก
1	330-FS-0008	แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน	3 ปี	ซ่อมบำรุง นวนคร
2	ISO-FS-0103	แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน	3ปี	ซ่อมบำรุง โคราช
3	330-FS-0005	แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน	3ปี	ซ่อมบำรุง ขอนแก่น

8. เอกสารแนบท้าย

ไม่มี

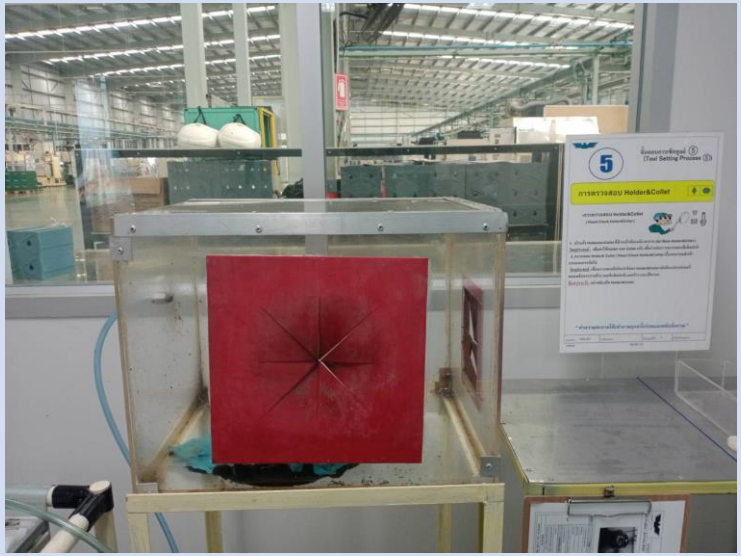
ขั้นตอนการปฏิบัติงานในการเดินเครื่องระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

ภาคผนวก 2-7

วิธีการลดเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียง

การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียง

Towards 2025

BEFORE	AFTER
	
ใช้ปืนลมเป่าชิ้นงานทำให้เกิดเป็นเสียงดังและพนักงานสัมผัสเสียงโดยตรง	ออกแบบให้เป่าลมภายในกล่องอะคริลิค ซึ่งสามารถเก็บเสียงที่เกิดขึ้นไว้ภายในกล่องอะคริลิค ทำให้เสียงที่พนักงานสัมผัสเบาลง เนื่องจากมีกล่องอะคริลิคทำหน้าที่กั้นเสียงบางส่วนไว้